

# Mobil SHC™ Grease 102 WT

## Synthetisches Hochleistungsschmierfett für Windturbinen



Energy lives here™

### Hauptvorteile



Exzellente Leistung bei niedrigen Temperaturen



Verbesserte Maschinenzuverlässigkeit und Lagerlebensdauer



Hervorragende mechanische Stabilität und kontrollierte Ölabgabe

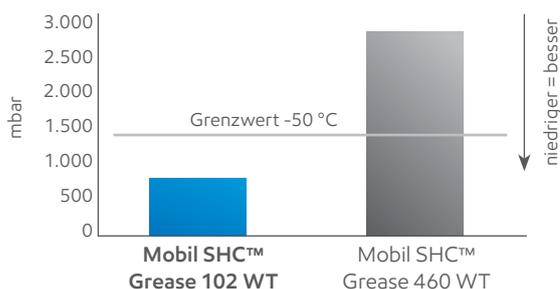
Sichert Lagerschutz bis

# -50 °C

### Fließverhalten bei niedrigen Temperaturen

Der Test nach DIN 51805 Mod. belegt: Im Vergleich zum Mobil SHC™ Grease 460 WT zeigt Mobil SHC™ Grease 102 WT ein hervorragendes Fließverhalten bei -50 °C und eine bessere Pumpbarkeit.

### Fließdruck bei -50 °C



Das Schmierfett Mobil SHC™ Grease 102 WT schützt Pitch-, Azimut- und Generatorlager von Windkraftanlagen auch bei äußerst niedrigen Temperaturen und bietet folgende Vorteile:

- Hervorragendes Fließverhalten in der Zentralschmierung, das für ausreichende Fettversorgung aller Schmierstellen sorgt
- Sehr gute Kaltstart-Performance dank des guten Lager-Drehmoments
- Hilft, Verschleiß durch Fressen, Rost und Korrosion zu vermeiden

### Typische Eigenschaften\*

Eigenschaft	Mobil SHC™ Grease 102 WT
NLGI-Klasse	2
Viskosität, ASTM D 445 cSt bei 40 °C	95
Verdickertyp	Lithium-Komplex-Seife
Fließverhalten bei -50 °C, DIN 51805 Mod, mbar	650
Lagermoment bei Anfahren bei -40 °C, ASTM D 1478, g.cm	1110
Lagermoment im Betrieb bei -40 °C, ASTM D 1478, g.cm	171
Riffeltest, FE 61001, Bewertung	Bestanden
Korrosionsschutz, ASTM D 1743, Bewertung	Bestanden
Rostschutz, ASTM D 6138, destilliertes Wasser	0,0

\*Typische Eigenschaften werden bei normalen Produktionstoleranzen erreicht und stellen keine Spezifikation dar. Unter normalen Fertigungsbedingungen und an unterschiedlichen Mischstandorten sind Abweichungen zu erwarten, die die Leistungsfähigkeit des Produkts jedoch nicht beeinträchtigen. Änderungen an den hier angegebenen Informationen vorbehalten. Manche Produkte sind eventuell nicht vor Ort erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem örtlichen ExxonMobil Ansprechpartner oder unter [exxonmobil.de](http://exxonmobil.de). Zu der Exxon Mobil Corporation gehören zahlreiche verbundene Unternehmen, viele davon mit Namen, die ExxonMobil, Exxon, Esso und Mobil beinhalten. Nichts in diesem Material zielt darauf ab, die Unternehmensunabhängigkeit der örtlichen Einheiten in Frage zu stellen. Die Verantwortung für Handlungen verbleibt bei dem lokalen Unternehmen.

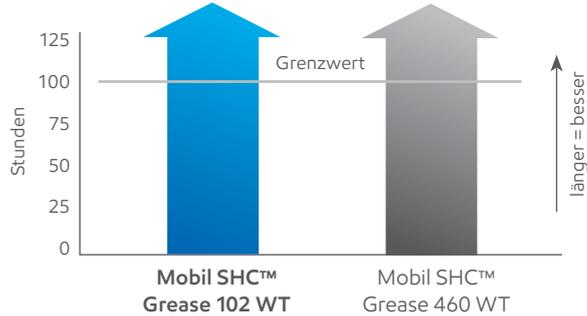
# Mobil SHC™ Grease 102 WT

Umfangreiche Tests belegen: Das Mobil SHC™ Grease 102 WT steht dem bewährten und von vielen Erbauern weltweit empfohlenen Mobil SHC™ 460 WT in keiner der Leistungskriterien nach.

## Lange Schmierintervalle

Der Hochgeschwindigkeits-Lagertest FAG FE9 ermittelt die strukturelle Stabilität des Schmierstoffes. Mobil SHC Grease 102 WT und Mobil SHC Grease 460 WT übertreffen bei 120 °C den Testgrenzwert von 100 Stunden – das bedeutet lange Schmierintervalle und optimalen Schutz der Anlagen. Dies trägt dazu bei, Wartungskosten und Ausfallzeiten zu reduzieren und die Verfügbarkeit sowie die Produktivität der Turbine zu verbessern.

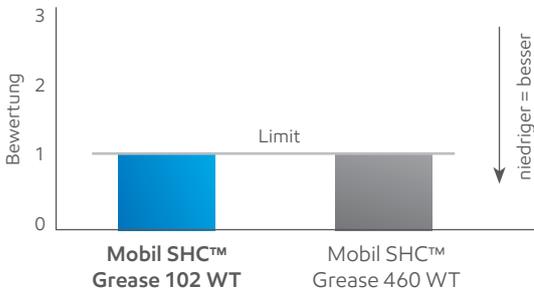
## Lagertest FAG FE9 bei 120 °C



## Wasserverträglichkeit

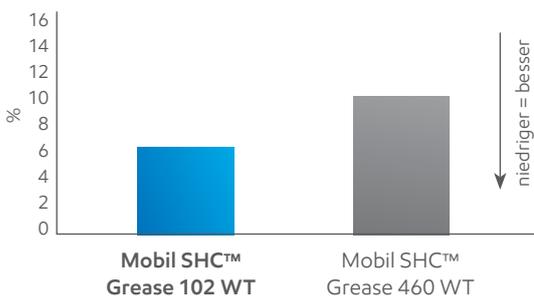
Im Test nach DIN 51807 (Teil 1) erreicht das Schmierfett Mobil SHC Grease 102 WT dieselbe hohe Wasserbeständigkeit wie Mobil SHC Grease 460 WT.

### Wasserbeständigkeit



Im Test ASTM D1264 zeigt Mobil SHC Grease 102 WT hervorragenden Widerstand gegen Auswaschungen durch Wasser. Diese starke Wasserbeständigkeit sorgt für kontinuierlich hohe Schmierleistung und guten Anlagenschutz, auch unter sehr feuchten Bedingungen.

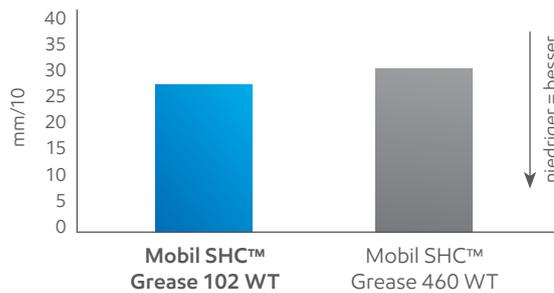
### Auswaschungen durch Wasser



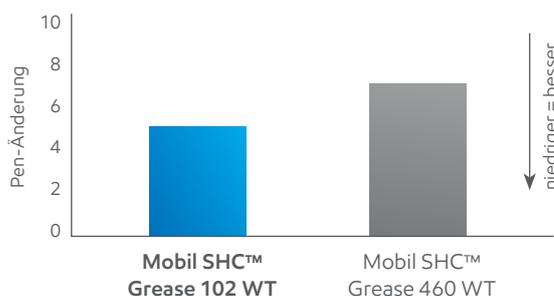
## Anlagenschutz

Die Tests für die Walkpenetration ASTM D217 und Wälzstabilität ASTM D1831 belegen: Das Schmierfett Mobil SHC Grease 102 WT zeigt gegenüber mechanischen Belastungen eine hohe Scherstabilität. Das bedeutet längeren Lagerschutz und lange Schmierintervalle.

### Penetration, 100K



### Wälzstabilität



## Industrial Lubricants



**Advancing  
Productivity™**

## Sicherheit

Lange Nachschmierintervalle und optimaler Verschleißschutz – besonders bei niedrigen Temperaturen – verringern den Wartungsaufwand und die damit einhergehenden potenziellen Verletzungsrisiken der Mitarbeiter.

## Umweltschutz\*

Die lange Standzeit verringert die Menge des zu entsorgenden Altfettes und der Verpackungen. Lange Nachschmierintervalle reduzieren das Risiko, dass Fett verschüttet wird. Das trägt zur Schonung der Umwelt bei.

## Produktivität

Hervorragende Leistung auch unter extremen Bedingungen kann die Verfügbarkeit und somit die Effizienz und die Produktivität der Turbinen erhöhen.

\*Auf [mobil.com.de/industrial](http://mobil.com.de/industrial) erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktauswahl und Anwendung.