



MobilTM

**Farbe bekennen.
Fragen Sie nach MobilTM
Schmierfetten.**

Vertrauen Sie auf Farbe

Wenn Ihre Maschinen optimal funktionieren, können Sie sich entspannt zurücklehnen. Sollten sie jedoch überhitzen, zusätzliche Wartung benötigen oder übermäßig abgenutzt sein, brauchen Sie ein Schmierfett, das schnell seine Wirkung zeigt und auch unter härtesten Bedingungen effektiv funktioniert.

Ob im Bergbau, im Baugewerbe, im Energiesektor, in der Automobilbranche, in der Stahlindustrie oder in der allgemeinen Fertigung – Mobil™ Schmierfett genießt in vielen kommerziellen und industriellen Bereichen hohes Vertrauen. Wir können Ihnen eine maßgeschneiderte Lösung aus unserer regenbogenbunten Auswahl an fortschrittlichen Produkten bereitstellen.



Speziell für Sie konzipiert

Unser umfassendes Sortiment wurde für die Anforderungen Ihrer Branche entwickelt und bietet Lösungen für viele verschiedene Anwendungen.



Experten dank langjähriger Erfahrung

Über 150 Jahre Branchenerfahrung haben unsere Produkte geprägt. Der Vorteil für Sie: längere Ölwechselintervalle, besserer Schutz und höhere Produktivität.



Bereit für jede Herausforderung

Wenn Ihre Maschinen stark beansprucht werden, sorgt Mobil Schmierfett für reibungslose Funktion auch unter den härtesten Bedingungen.

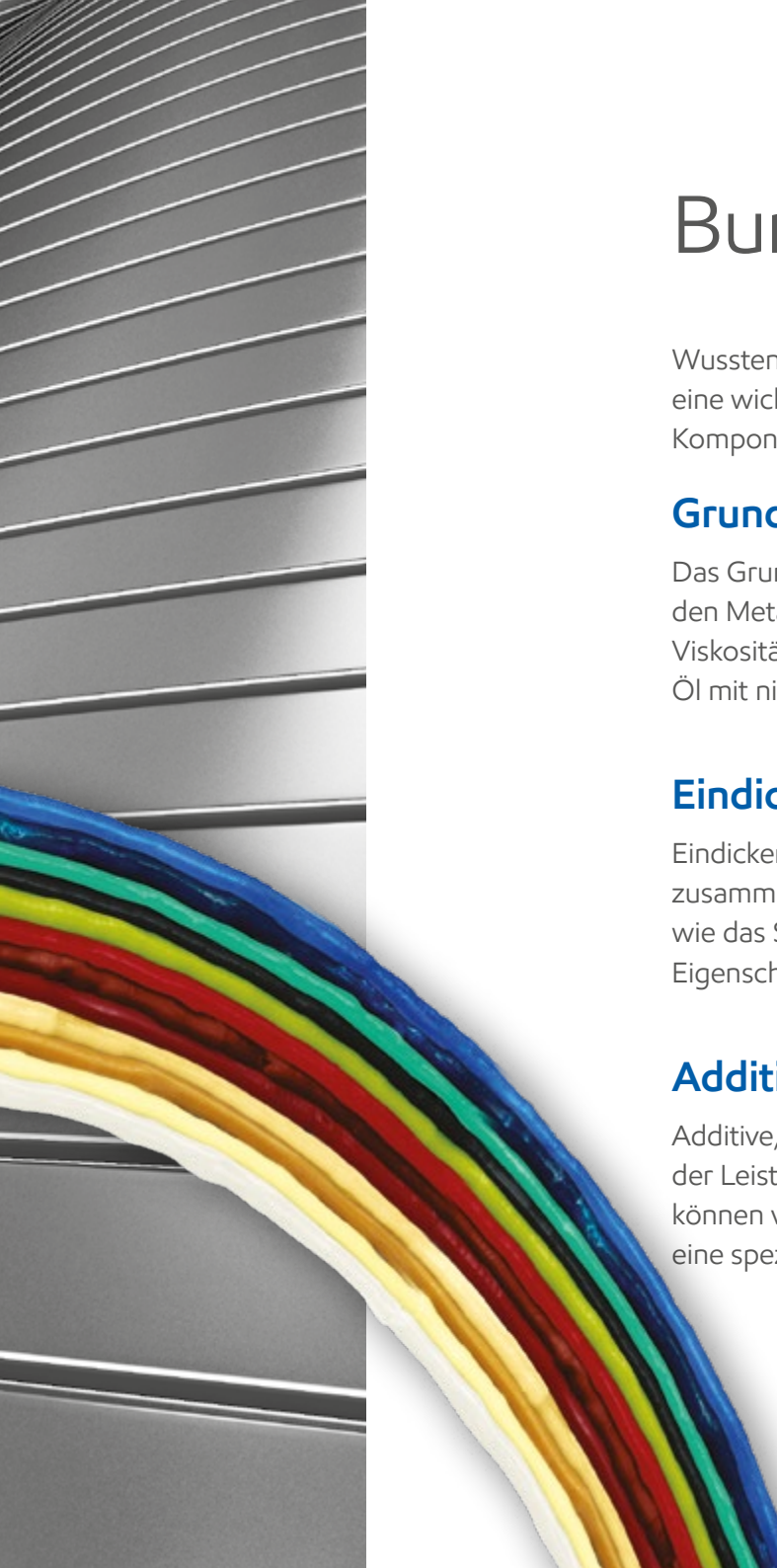
* Lager mit freundlicher Genehmigung von Timken

Anwendungsvielfalt so facettenreich wie die Farben des Regenbogens

Wir arbeiten eng mit weltweit führenden Erbauern (OEMs) zusammen, um Mobil Schmierstoffe zu entwickeln, die anwendungsspezifisch und weltweit verfügbar sind. Unser Schmierfett kombiniert Qualität, Beständigkeit und Funktionalität, damit Sie sich auf Ihre Maschinen verlassen können.

In unserem breit gefächerten Angebot an Mobil Schmierfetten finden Sie das optimale Produkt für Ihren Einsatzbereich. Und Sie können darauf vertrauen, dass Sie das richtige Produkt nutzen, um die Zuverlässigkeit zu maximieren sowie die Wartungskosten und Sicherheitsrisiken für Ihre Maschinen zu minimieren.





Bunte Mischung

Wussten Sie, dass Schmierfett aus Öl, Eindicker und Additiven besteht? Jede dieser Komponenten spielt eine wichtige Rolle für die Funktionsweise des Schmierfetts. Das Wissen, welche Funktion die einzelnen Komponenten erfüllen, hilft Ihnen die richtige Produktauswahl zu treffen.

Grundöl

Das Grundöl, das 80–90 % eines typischen Schmierfetts ausmacht, bildet einen Schmierfilm zwischen den Metalloberflächen und trägt zu einer geringeren Reibung und zum Verschleißschutz bei. Öl mit hoher Viskosität ist dickflüssiger und eignet sich am besten für Anwendungen mit niedriger Drehzahl, während Öl mit niedriger Viskosität dünner ist und sich besser für Anwendungen mit hoher Drehzahl eignet.

Eindicker

Eindicker macht in der Regel 10–15 % des Schmierfetts aus und wirkt wie ein Schwamm, der das Fett zusammenhält, bis die richtigen Bedingungen das Öl in Aktion treten lassen. Der Eindicker beeinflusst, wie das Schmierfett mit anderen Schmierstoffen interagiert und bestimmt zahlreiche charakteristische Eigenschaften des Schmierfetts, wie Wasserbeständigkeit, Hochtemperaturverhalten und einige mehr.

Additive

Additive, die etwa 5–10 % der Schmierfettformulierung ausmachen, spielen eine entscheidende Rolle bei der Leistungsverbesserung über die Eigenschaften des Grundöls und Eindickers hinaus. Diese Additive können verschiedene Vorteile bieten, wie z. B. Verschleißschutz, Korrosionsbeständigkeit und ermöglichen eine spezifische Einstellung der Ölabscheidung.

Überblick über verschiedene Eindickertypen

Die Leistungsfähigkeit Ihres Schmierstoffes ist entscheidend. Während das Grundöl und die Additive für den größten Teil der Reibungs- und Verschleißigenschaften eines Schmierfettes ausschlaggebend sind, wirkt sich die Wahl des Eindickers entscheidend auf die Leistungsfähigkeit aus. Verschiedene Eindicker bringen individuelle Leistungsmerkmale mit sich, darunter Scherstabilität, Wasserbeständigkeit und Widerstandsfähigkeit gegenüber Abscheiden.

Die drei wichtigsten Eindicker

Es gibt drei Arten von Eindickern, die am häufigsten von gewerblichen Unternehmen verwendet werden. Schmierfette mit Lithiumkomplex sind vielseitig als Mehrzweckfett einsetzbar und daher der aktuelle Standard. Schmierfette mit Kalziumsulfonat erfreuen sich zunehmender Beliebtheit, da sie vor Wasser, Rost und Korrosion schützen und sich ideal für Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit und starker Verschmutzung eignen. Schmierfette mit Polyharnstoff sind für Leistungspotential bei hohen Temperaturen sowie hohen Drehzahlen bekannt und eignen sich daher insbesondere für Lager an Elektromotoren. In der Tabelle auf der rechten Seite finden Sie weitere Informationen über die verschiedenen Eindickertypen und ihre Eigenschaften.

Typ	Hohe Temperaturen	Wasser beständigkeit	Mechanische Stabilität	Pumpbarkeit	Oxidations stabilität
Lithium	-	+	+	○	○
Lithium-Komplex	+	+	+	+	+
Polyharnstoff	++	+	○	+	++
Bentonit	++	○	-	○	+
Aluminum komplex	○	+	+	-	○
Natrium	-	-	-	-	-
Kalziumsulfonat	++	++	+	-	○
Kalzium komplex	+	++	-	-	-

Entschlüsselung des NLGI-Einflusses auf Schmierfette

In der Welt der Schmierfette spielt das National Lubricating Grease Institute (NLGI) eine essentielle Rolle bei der Festlegung von Standards für die gesamte Industrie. Im detaillierten Klassifizierungssystem des NLGI werden Fette nach ihrer Konsistenz in Klassen eingestuft.

Höhere NLGI-Klassen stehen für eine festere Konsistenz, niedrigere Klassen für eine weichere Textur. Der Großteil der Mobil Schmierfette fällt zwischen die Klassen 00 und 3. Das Spektrum der NLGI-Klassen finden Sie auf der rechten Seite.

Beachten Sie, dass die Konsistenz der NLGI-Klassen und Ölviskosität nicht gleichzusetzen sind. Ein festeres Fett der NLGI-Klasse 3 mit geringerer Ölabscheidung kann die gleiche Viskositätsklasse beinhalten wie ein Fließfett der NLGI-Klasse 00.

NLGI-Klasse	Erscheinung	NLGI-Klasse
000	Flüssig	Speiseöl
00	Halbflüssig	Apfelmus
0	Sehr weich	Brauner Senf
1	Weich	Tomatenmark
2	Normales Fett	Erdnussbutter
3	Fest	Pflanzliches Backfett
4	Sehr fest	Gefrorener Joghurt
5	Hart	Paté weich
6	Sehr hart	Cheddarkäse



Finden Sie ein Industrieschmierfett der Marke Mobil™ für jede Schmierungsanwendung.

				Eindicker	Grundviskosität bei 40°C mm²/s	NLGI	Von ExxonMobil empfohlener Betriebstemperaturbereich*		Spezifikationen und Freigaben	Typische Anwendungen
							Min °C	Max °C		
     	Mobil SHC Polyrex™ 005		Polyharnstoff	220	00	-30	170	NSF H1-registriert, Koscher (Parve) DIN 51826:2005-01 GPFHC00K-30 FDA 21 CFR 178.3570	Lebensmittelverarbeitung, weiter Temperaturbereich, lange Schmierfettlebensdauer für mittlere Lasten, zentrale Zuführsysteme, in einer Einrichtung gefertigt, die gemäß ISO 21469 registriert ist.	
    	Mobil SHC Polyrex™ 222		Polyharnstoff	220	2	-30	170	NSF H1-registriert, Koscher (Parve) 222-DIN 51825:2004-06 KPFH-C2P-30 FDA 21 CFR 178.3570	Lebensmittelverarbeitung, weiter Temperaturbereich, lange Schmierfettlebensdauer für mittlere Lasten, zentrale Zuführsysteme, in einer Einrichtung gefertigt, die gemäß ISO 21469 registriert ist.	
    	Mobil SHC Polyrex™ 462		Polyharnstoff	460	2	-20	170	NSF H1-registriert, Koscher (Parve) DIN 51825:2004-06 KPF2P-20 FDA 21 CFR 178.3570	Lebensmittelverarbeitung, sehr hohe Temperaturen, lange Schmierfettlebensdauer für mittlere Lasten, in einer Einrichtung gefertigt, die gemäß ISO 21469 registriert ist	
	Mobil SHC Polyrex™ 102 EM		Polyharnstoff	85	2	-30	180	DIN 51825: 2004-06 KHC2R-30	Kugel- und Wälzlager von Elektromotoren; lange Schmierfettlebensdauer, Hochtemperaturanwendungen, Lebensdauerschmierung bis 180°C	
	Mobil SHC™ Grease 460 WT		Lithium-Komplex	460	1.5	-30	150	DIN 51825: 2004-06 KPHC1-2N-30	Pitch-, Haupt- und Azimutlager einer Windkraftanlage.	
	Mobil SHC Grease™ 461 WT		Lithium-Komplex	460	1.5	-50	120	DIN 51825: 2004-06 KP HC 1-2 M -50	Pitch-, Azimut- und Generatorlager von Windkraftanlagen – sehr niedriges Anfahr- und Betriebsdrehmoment, hervorragende Pumpbarkeit bei tiefen Temperaturen und verbesserter Verschleißschutz	
	Mobil SHC Grease™ 681 WT		Lithium-Komplex	680	1.5	-50	120	DIN 51825: 2004-06 KPHC1-2M-50	Pitch-, Azimut- und Generatorlager von Windkraftanlagen – sehr niedriges Anfahr- und Betriebsdrehmoment, hervorragende Pumpbarkeit bei tiefen Temperaturen und verbesserter Verschleißschutz	
	Mobil SHC Grease™ 68 IPC		Lithium-Komplex	68	1.5	-50	140	DIN 51825: 2004-06 KPF- HC1-2N-50	Windturbinenlager mit individueller Neigungssteuerung (IPC) und Azimutlager – hervorragende Pumpbarkeit bei tiefen Temperaturen und verbesserter Verschleißschutz	
 	Mobilith SHC™ 007		Lithium-Komplex	460	00	-30	120	DIN 51826:2005-01 GPHC00K-30 Cincinnati Machine P-81	Langsame Getriebe, schlecht abgedichtete Getriebegehäuse. Nicht angetriebene Radnaben.	
   	Mobilith SHC™ 100		Lithium-Komplex	100	2	-40	150	DIN 51825:2004-06 KPHC2N-40 AAR-942, Cincinnati Machine P-73	Lager mit hohen Drehzahlen. Elektromotoren. Windkraftanlagen.	
     	Mobilith SHC™ 220		Lithium-Komplex	220	2	-30	150	DIN 51825:2004-06 KPHC2N-30	Mehrzweck, weiter Temperaturbereich.	
      	Mobilith SHC™ 221		Lithium-Komplex	220	1	-40	150	AAR-942	Mehrzweck, Zentralschmiersysteme. Weiter Temperaturbereich. Anwendungen mit Schienenfahrzeugen (mit Genehmigung).	
   	Mobilith SHC™ 460		Lithium-Komplex	460	1.5	-40	150	DIN 51825:2004-06 KPHC1-2N-40	Schwerlastanwendungen mit niedrigen Drehzahlen und hohen Lasten. Weite Temperaturbereiche.	
   	Mobilith SHC™ 1500		Lithium-Komplex	1500	1.5	-30	150	DIN 51825:2004-06 KPHC1-2N-30	Für hoch belastete, langsam drehende Lager. Hohe Temperaturen.	
	Mobilith SHC™ PM 220, 460		Lithium-Komplex	220, 460	1.5	-40	150	DIN 51825:2004-06 KPHC1-2N-40	Mobilith SHC PM Schmierfette werden für kritische Anwendungen von Wälzlagern in Papiermaschinen empfohlen.	
 	Mobiltemp SHC™ 32		Bentonit	32	1.5	-50	120	DIN 51825:2004-06 KPHC1-2K-50	Spindellager mit hoher Drehzahl, Naben, Schrauben und Werkzeugmaschinen, die in einem weiten Temperaturbereich betrieben werden.	
 	Mobiltemp SHC™ 100		Bentonit	100	1.5	-50	180	k. A.	Lager mit hoher Drehzahl und Axiallager, die in einem weiten Temperaturbereich betrieben werden. Elektromotoren (mit Genehmigung).	
  	Mobiltemp SHC™ 460 Special		Bentonit	460	0.5	-40	180	k. A.	Spindellager mit hoher Drehzahl, Naben, Schrauben und Werkzeugmaschinen, die in einem weiten Temperaturbereich betrieben werden.	
	Mobilgrease XHP™ 221		Lithium-Komplex	220	1	-20	140	Fives Cincinnati P-72 DIN 51825:2004-06 - KP 1 N -20	Mehrzweck. Exzellente Wasserbeständigkeit. Radlager von Fahrzeugen.	
     	Mobilgrease XHP™ 222		Lithium-Komplex	220	2	-20	140	Fives Cincinnati P-64 DIN 51825:2004-06 - KP 2 N -20 NLGI HPM+WR	Mehrzweck. Exzellente Wasserbeständigkeit. Radlager von Fahrzeugen.	
 	Mobilgrease XHP™ 223		Lithium-Komplex	220	3	-10	140	k. A.	Für anspruchsvolle Anwendungen, die einen Schutz vor Leckagen benötigen.	

Legende der Branchensymbole		Fertigung + Montage		Baugewerbe und Bergbau		Lager von elektrischen Gebläsen		Lager von Elektromotoren		Schwere Nutzfahrzeuge		Stahl + Aluminium		Papier- und Zellstoff		Umweltfreundlich		Offene Getriebe
		Kupplungen		Zement		Windenergie		Schmier-spindel-lager		Automobil		Maschinen für die Lebensmittelproduktion		Zahnräder		Railroad		Schaufeln für den Bergbau

Die folgende Liste soll lediglich als allgemeine Richtlinie dienen. Unsere erfahrenen Schmiermitteltechniker können Ihnen die optimale Anwendung all dieser Produkte empfehlen. Alle Einzelheiten zu diesen und allen anderen Industrieschmierfetten der Marke Mobil finden Sie in den Produkt- und Sicherheitsdatenblättern, die Sie von Ihrem lokalen Verkaufsbüro oder Vertriebspartner erhalten.



				Eindicker	Grundölviskosität bei 40°C mm²/s	NLGI	Von ExxonMobil empfohlener Betriebstemperaturbereich*		Spezifikationen und Freigaben	Typische Anwendungen
							Min °C	Max °C		
  	Mobilgrease XHP™ 461, 462		Lithium-Komplex	460	1,2	-20	140	k. A.	Mehrzweckanwendungen mit höheren Lasten und langsameren Drehzahlen. Exzellente Wasserbeständigkeit.	
	Mobilgrease XHP™ 100 Mine		Lithium-Komplex	100	0	-30	140	k. A.	Hervorragende Beweglichkeit unter sehr niedrigen Temperaturen, klebrig und haftend. Exzellente Wasserbeständigkeit. Anlagenschutz bei Maschinen mit hoher Gleitbelastung und hohen Lasten.	
	Mobilgrease XHP™ 322 Mine		Lithium-Komplex	320	0,1,2	-20	140	k. A.	Gute Beweglichkeit unter sehr niedrigen Temperaturen, klebrig und haftend. Exzellente Wasserbeständigkeit. Anlagenschutz bei Maschinen mit hoher Gleitbelastung und hohen Lasten.	
	Mobilgrease XHP 681 Mine		Lithium-Komplex	680	1	-10	140	Komatsu Mining	Lager mit hohen Lasten und niedrigen Drehzahlen sowie Buchsen unter hohen Lasten und Gleitmechanismen. Exzellente Wasserbeständigkeit.	
	Mobilgear™ OGL 007		Lithium	460	00-0	-20	120	Bucyrus International SD4713, OGL	Stark belastetes Getriebe mit niedrigen bis mittleren Drehzahlen.	
	Mobilgear™ OGL 2800		Lithium	2800	0	0	100	k. A.	Offene Getriebeanwendung	
	Mobilgear™ OGL 461		Lithium	460	1.5	-20	120	k. A.	Stark belastetes Getriebe mit niedrigen bis mittleren Drehzahlen.	
	Mobilux™ EP 004		Lithium	150	00	-20	100	DIN 51826:2005-01 GP00G-20 SEW R32/302	Geschlossene Getriebe und Lager in schlecht abgedichteten Getriebegehäusen.	
	Mobilux™ EP 0		Lithium	150	0	-10	100	DIN 51826:2005-01 GP0G-10	Industrielles Allzweckschmierfett.	
	Mobilux™ EP 1, 2		Lithium	150	1,2	-20	120	1-DIN 51825:2004-06 KP1K-20 2-DIN 51825:2004-06 KP2K-20	Industrielles Allzweckschmierfett.	
	Mobilux™ EP 3		Lithium	150	3	-20	120	DIN 51825:2004-06 KP3K-20	Industrielles Allzweckschmierfett.	
	Mobil Polyrex™ EM		Polyharnstoff	115	2	-20	160	DIN 51825:2004-06 K2P-20	Hohe Temperaturen und Drehzahlen. Lange Standzeit. Bietet Leistung bei geringer Geräuschentwicklung, niedrige Lasten.	
	Mobil Polyrex™ EM 103		Polyharnstoff	115	3	-10	160	k. A.	Hohe Temperaturen und Drehzahlen. Lange Standzeit. Für Anwendungen, die einen Schutz vor Leckagen erfordern, wie z. B. vertikal montierte Motoren.	
	Mobilgrease™ FM 101, 222		Aluminiumkomplex	222-220	2	-20	120	DIN 51825:2004-06 KPF1/2K-20 Cincinnati Machine P-72/P-64	Mehrzweckschmierfett mit NSF H1-Zulassung, gute Beständigkeit gegen Auswaschungen durch Wasser, gute Beweglichkeit bei niedrigen Temperaturen	
	Mobilgrease™ XTC		Lithium	680	1	-30	120	AGMA CG-1, AGMA CG-2	AGMA CG1/CG2 Gelenkkupplungen mit hohen Geschwindigkeiten.	
	Unirex™ N2		Lithium-Komplex	113	2	-20	140	DIN 51825: 2004-06 K2N-20L ISO 6743-9: 2003 L-XBDHA 2	Hohe Temperaturen und Drehzahlen.	
	Unirex™ N3		Lithium-Komplex	113	3	-20	140	DIN 51825: 2004-06 K3N-20L	Hohe Temperaturen und Drehzahlen.	
     	Unirex™ EP 2		Lithium-Komplex	220	2	-15	140	k. A.	Anwendungen mit starker Wasserverschmutzung, in Radlagern von Fahrzeugen, unkritischen zentralisierten Systemen sowie flexiblen Netzkupplungen.	
 	Mobil Centaur™ XHP 221		Kalziumsulfonat	220	1.5	-20	140	KP1-2G-20	Schwer belastete und wassergesättigte Anwendungen in der Stahl- und Papierindustrie, exzellent kontrollierte Ölfreisetzung bei hohen Temperaturen, Schutz vor extremem Druck	
 	Mobil Centaur™ XHP 461		Kalziumsulfonat	460	1.5	-20	140	DIN 51825:2004-06 - KPF 1 K-20	Schwer belastete und wassergesättigte Anwendungen in der Stahl- und Papierindustrie, exzellent kontrollierte Ölfreisetzung bei hohen Temperaturen, Schutz vor extremem Druck	
 	Mobil Centaur™ XHP 462		Kalziumsulfonat	460	2	-20	140	k. A.	Schwer belastete und wassergesättigte Anwendungen in der Stahl- und Papierindustrie, exzellent kontrollierte Ölfreisetzung bei hohen Temperaturen, Schutz vor extremem Druck	
  	Mobil Polyrex™ 461 EP		Polyharnstoff	460	1	-20	160	DIN 51825: 2004-06 KPF1P-20	Mittlere bis langsam laufende Gleit- oder Wälzlager, die hohen Temperaturen, starken Belastungen und Stößen ausgesetzt sind – hervorragende Pumpfähigkeit in Zentralschmiersystemen.	
	Mobil Ininitec™ 152		Lithium Komplex	120	1.5	-30	150	k. A.	Langlebige Leistung bei hohen Temperaturen für Radlager- und Fahrwerksanwendungen in der Automobilindustrie	

* Empfohlener Betriebstemperaturbereich auf Grundlage von Untersuchungen im Labor und Praxiserfahrungen.

Für weitere Informationen zu Mobil Schmierfetten und Mobil Schmierstoffen rufen Sie Ihren lokalen Vertriebspartner an oder kontaktieren Sie den technischen Helpdesk von Mobil unter **TechDeskEurope@exxonmobil.com** oder besuchen Sie **mobil.com.de** und nutzen Sie unser Live-Chat-Tool.



Brillante Leistung für Ihre Maschinen

Produktivität und Leistung sind die Basis aller Mobil™ Schmierfettprodukte. Führende Unternehmen haben die Effizienz ihrer Anlagen durch den gezielten Einsatz des passenden Mobil™ Schmierfetts auf ein höheres Niveau gebracht.

Unsere Hightech-Fette sind in verschiedenen NLGI-Konsistenzklassen und Viskositätslagen erhältlich und können Ihnen für Ihre Maschinen spürbare Vorteile bringen:

Kosteneffektive Schmierlösungen

Bessere Anlagenzuverlässigkeit und Leistung

Produktivitäts- und Effizienzsteigerungen

Jährliche Einsparungen von bis zu 189.300 USD pro Jahr dank des synthetischen Schmierfetts Mobilith SHC™ 100*

Eine LKW-Flotte erreichte mit dem synthetischen Schmierfett Mobilith SHC™ 100 eine durchschnittliche Lebensdauer der Radlager von 370.000 km, was zu einer deutlichen Produktivitätssteigerung und Wartungseinsparung führte.

Jährliche Einsparungen von bis zu 50.000 EUR dank des synthetischen Schmierfetts Mobil SHC Polyrex™ 462

Durch die Umstellung auf das synthetische Schmierfett Mobil SHC Polyrex™ 462 konnte die Lebensdauer der Lager eines Lebensmittelherstellers auf mindestens 1.000 Stunden (mehr als 41 Tage Betriebszeit) erhöht werden, was Wartungsarbeiten reduzierte, die Zeit für die produktive Nutzung erhöhte und erhebliche jährliche Einsparungen mit sich brachte.

Um 40 % niedrigerer Schmierfettverbrauch dank Mobil Centaur XHP 461*

Nach der Umstellung auf Mobil Centaur XHP 461 fielen in einem Stahlwerk keine Lager mehr aus, der Schmierfettverbrauch sank um 40 %, und es traten nur noch minimale Leckagen an der Gussmaschine auf.

*Dieser Leistungsnachweis basiert auf den Erfahrungen eines einzelnen Kunden. Die tatsächlich erzielten Ergebnisse können vom Typ der eingesetzten Maschine und deren Wartung, Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie dem zuvor verwendeten Schmierstoff abhängen.



Mobil™



Fachwissen aus Erfahrung

Echte Innovation braucht Zeit und sorgfältige Überlegung. Seit über 100 Jahren formuliert und entwickelt Mobil fortschrittliche Schmierfette, die von Anfang an intelligent konzipiert sind, um die Produktivität von Unternehmen in Gewerbe und Industrie weltweit zu steigern.

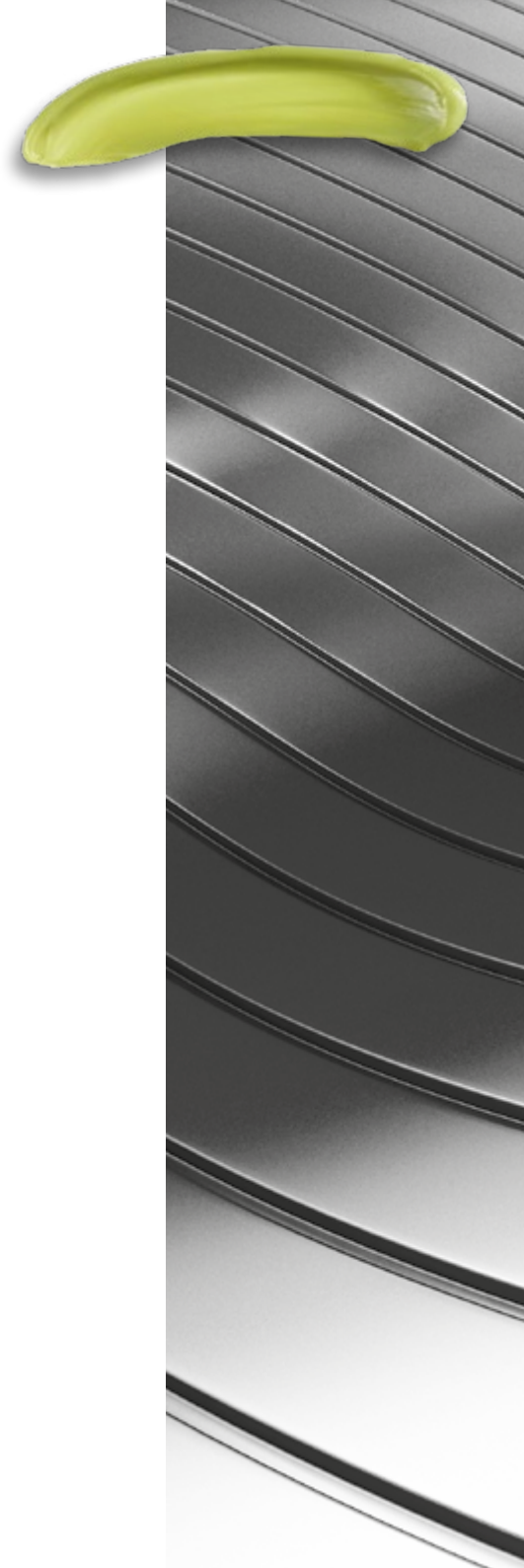
Wechseln Sie zu Mobil™ Schmierfetten und profitieren Sie von zahlreichen Vorteilen.

Besuchen Sie mobil.com.de/grease



Chatten Sie direkt mit unserem Ingenieurteam*, das Sie bei der Auswahl des richtigen Schmierfetts für Ihre Maschine unterstützt.

Mobil.com.de
email: techdeskeurope@exxonmobil.com



* Für die Nutzung von Mobil Chat müssen Sie Cookies auf unserer Website aktiviert haben. Mobil Chat verwendet Cookies, um die Nutzer zu identifizieren und die Kommunikation zu ermöglichen, den Gesprächsverlauf zu speichern und Sie besser zu unterstützen.

Einsatz und Pflege von Mobil Schmierfettprodukten

Schmierfette sind das Lebenselixier Ihrer Maschinen, und die richtige Pflege und Nutzung verschiedener Schmierfette trägt.

Wie sind Schmierfette zu lagern?

Mobil Schmierfette sollten in ihrer verschlossenen Originalverpackung bei Umgebungstemperatur an einem geschützten Ort gelagert werden. Bei sachgerechter Lagerung in der verschlossenen Originalverpackung beträgt die empfohlene Lagerzeit für Schmierfette der Marke Mobil im Allgemeinen fünf Jahre.

Was bedeutet statische Abscheidung?

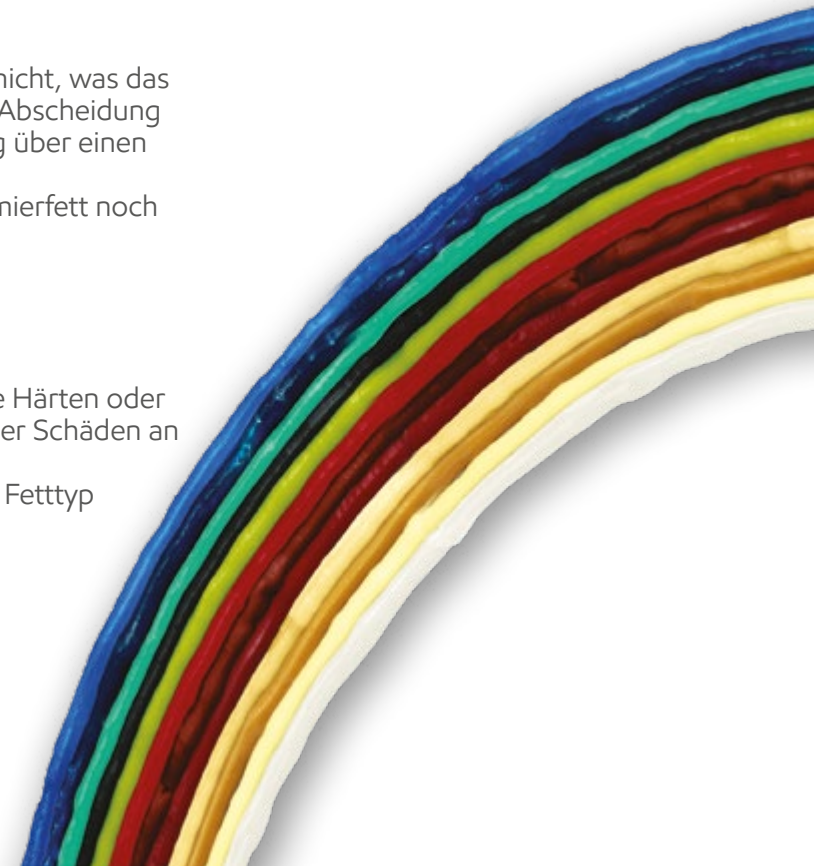
Wenn Sie einen Schmierfettbehälter öffnen und eine Ölpfütze darauf sehen, wissen Sie vielleicht nicht, was das ist oder ob das Schmierfett noch verwendet werden kann. Diese Ölpfütze wird auch als statische Abscheidung bezeichnet. Statische Abscheidung kann durch Lagerbedingungen wie Temperatur, eine Lagerung über einen langen Zeitraum oder Erschütterungen, denen die Behälter ausgesetzt sind, verursacht werden. Wenn sich nur eine kleine Menge Öl durch die statische Abscheidung gebildet hat, sollte das Schmierfett noch einsetzbar sein.

Sind verschiedene Schmierfette mischbar?

Das Mischen unterschiedlicher Typen von Schmierfetten kann mitunter zu Unverträglichkeiten wie Härten oder Erweichen der Schmierfettmischung führen. Die Folge sind möglicherweise Maschinenausfälle oder Schäden an den geschmierten Komponenten. Um das zu vermeiden, sollten Sie das alte Schmierfett gründlich entfernen, bevor Sie einen neuen Fetttyp auftragen.

Antworten auf andere Fragen rund um das Thema Schmierfett:

[Mobil.com.de/grease](https://www.mobil.com/de/grease)



Advancing Productivity™

Alle unsere Mobil Schmierfette gehen Hand in Hand mit unseren Serviceprogrammen und schaffen das, was wir „Advancing Productivity“ nennen. Das kombiniert entscheidende Vorteile in den Bereichen Sicherheit, Umweltschutz und Produktivität, damit Ihr Unternehmen für lange Zeit optimal arbeiten kann.



Sicherheit

Verringern Sie den Wartungsaufwand und die damit verbundenen Risiken des Eingriffs durch die Mitarbeiter bei den Maschinen dank einer längeren Lebensdauer des Schmierfetts und der Maschinen sowie eines besseren Verschleißschutzes.



Umweltverträglichkeit

Erreichen Sie Ihre Nachhaltigkeitsziele und senken Sie die Umweltauswirkungen Ihres Unternehmens, indem Sie Leckagen und bei der Wartung anfallende ölhaltige Abfälle reduzieren.



Produktivität

Effizienz und Produktivität Ihres Betriebs steigen, während Sie teure Reparaturen und Ersatzteile vermeiden. Mobil Schmierfette schützen Maschinen und sorgen für einen reibungslosen Betrieb.

