

Mobil SHC™ 600 Reihe

Das Getriebeöl für jeden Einsatzzweck

Wenn Sie einen
Getriebschmierstoff suchen für



Herausragenden
Komponentenschutz



Weniger
Wartung



Höhere
Energieeffizienz*

und wenn Sie in einer der folgenden
Branchen tätig sind,



Fertigung



Kunststoffe



Papier

dann ist die Mobil SHC 600 Reihe die
erste Wahl für Sie.

Wussten Sie schon?

Mehr als

500

Erbauer von Maschinen haben die
Öle der Mobil SHC 600 Reihe in
ihren Handbüchern für mehr als
1.800 Anwendungen gelistet.

3.6%

Energieeinsparung bis zu 3,6 %*



Getriebe-, Umlauf- und Verdichteröl



Leichter Start



Verlängerte Ölwechselintervalle

Für die genaue Schmierstoffempfehlung prüfen Sie immer das Handbuch der jeweiligen Maschine.

*Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Schmierstoffleistung im Vergleich mit konventionellen Referenzölen (Mineralölen) derselben Viskositätsklasse in Getriebeanwendungen. Die verwendete Technologie ermöglicht bis zu 3,6 % höheren Wirkungsgrad im Vergleich zu Mobilgear 600 XP 460 bei Tests unter kontrollierten Bedingungen in Schneckengetrieben. Derselbe Wert kann unter anderen Bedingungen möglicherweise nicht erreicht werden. Die Effizienzvorteile schwanken je nach Betriebsbedingungen und Anwendung.

mobil.com.de/industrial

© 2020 ExxonMobil. Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind eingetragene Marken oder Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens.

Mobil SHC™

Performance by ExxonMobil