

# Advancing Productivity™ für die Kunststoff- industrie

Erfolg in der Kunststoffindustrie bedeutet heute mehr als nur Produktivität. Sie müssen wichtige Sicherheitsvorgaben einhalten und für eine gute Umweltbilanz Ihres Betriebs sorgen. Unsere Mobil Hochleistungsschmierstoffe und Mobil Serv<sup>SM</sup> Serviceprogramme unterstützen Sie in diesen drei entscheidenden Bereichen – wir nennen das Advancing Productivity™.

## Sicherheit

Lange Ölwechselintervalle, eine lange Anlagenlebensdauer und weniger Ausfälle senken den Wartungsbedarf und die damit verbundenen Sicherheitsrisiken, die durch direkten Anlagenkontakt für Mitarbeiter entstehen.

## Umweltschutz\*

Ein geringerer Energie- und Schmierstoffverbrauch und weniger zu entsorgendes Altöl tragen dazu bei, Ihre Anlagen umweltschonender zu betreiben.

## Produktivität

Unsere Produkte und Services können zu höherer Anlagenverfügbarkeit und einem reibungsloseren Betrieb beitragen. Sie steigern Effizienz und Produktivität und reduzieren teure Reparaturen und Ersatzteile.

**Wir sind in der Kunststoffindustrie zu Hause und kennen Ihre Herausforderungen und Ziele sehr genau.**

**Erfahren Sie, wie wir dazu beitragen können, dass Sie Ihre Ziele erreichen und Ihr Unternehmen an die Spitze kommt.**



\* Auf [mobil.com/de/industrial](http://mobil.com/de/industrial) erfahren Sie, wie bestimmte Mobil™ Schmierstoffe und Mobil Serv<sup>SM</sup> Services einen positiven Umweltbeitrag leisten können.

Die tatsächlichen Vorteile hängen vom ausgewählten Produkt, von den Betriebsbedingungen und von den Anwendungen ab.

## ExxonMobil

Esso Deutschland GmbH  
Caffamacherreihe 5  
20355 Hamburg

[mobil.com/de/industrial](http://mobil.com/de/industrial)

# Mobil™

Performance by ExxonMobil

## Lösungen und Services für die Kunststoffindustrie Mehr Produktivität bei der Kunststoffherstellung

Energy lives here



© 2018 ExxonMobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten.  
Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der ExxonMobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.

**Gesundheit und Sicherheit**  
Auf Grundlage vorliegender Informationen führen diese Produkte nicht zu Gesundheitsschäden, wenn sie bestimmungsgemäß eingesetzt werden. Empfehlungen und Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie von Ihrem Vertriebspartner oder online. Die Produkte dürfen nicht für andere Zwecke als für die oben genannten Anwendungen verwendet werden. Das Produkt muss unter Beachtung der Umweltvorschriften entsorgt werden.

# Kunststoffindustrie

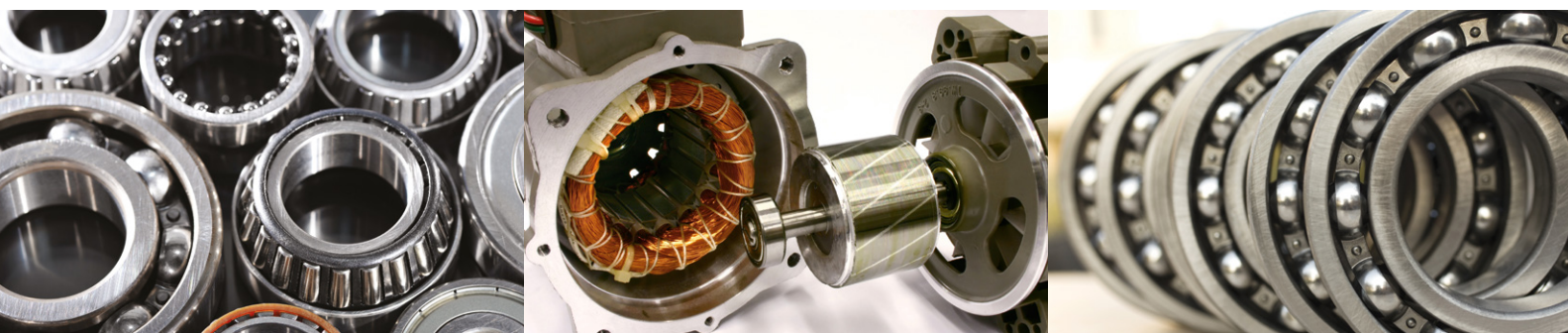
Die Kunststoffindustrie fertigt vielfältige Produkte für unterschiedlichste Bereiche, z. B. Verpackungen, Automobilindustrie, Baugewerbe und Unterhaltungselektronik. Die Kunststoffteile müssen in großen Mengen, konstanter Qualität und zu geringen Stückkosten produziert werden. Das sind hohe Anforderungen für die eingesetzten Maschinen. ExxonMobil hat dafür hochwertige Schmierfette und -öle entwickelt, die hohe Zuverlässigkeit bieten und Ihre Gesamtbetriebskosten senken können.

Maschinen zur Kunststoffverarbeitung sind teuer und oft kurzlebig. Schmierstoffe können die Produktivität steigern und verursachen nur einen sehr kleinen Anteil der Betriebskosten.

**So können Sie mit den richtigen Schmierstoffen Ihre Produktivität steigern.**

Fehler	Ursache	Problem	Lösung
Fehlerhafter Betrieb und Ungenauigkeit beim Endprodukt	Fehlfunktion des Servoventils und Verkleben	Öle geringer Qualität verlieren unter anspruchsvollen Bedingungen ihre Leistung. Das führt zu Ölschlamm- und Lackbildung	Oxidative Prozesse lassen sich durch hochwertige Grundöle und erstklassige Additive begrenzen
Zu häufige Schmierstoffwechsel	Geringe Lebensdauer des Schmierstoffs	Leistungsarme Schmierstoffe (nicht ausreichende Oxidationsbeständigkeit, schwache Additive) verkürzen die Schmierstoffwechselintervalle	Hochleistungsschmierstoffe mit ausgewogener Formulierung reduzieren diese Risiken
Vorzeitiger Pumpenausfall	Verschleiß oder Bruch der Pumpe, Rost und Korrosion der Bronzeteile	Fehlender Schutz der Pumpe durch den Schmierstoff wegen zu geringer Oxidationsbeständigkeit sowie nicht ausreichenden Verschleiß- und Rostschutzes	Verwendung eines oxidationsbeständigen Schmierstoffs mit ausreichendem Verschleiß- und Rostschutz sowie Keep-Clean-Performance
Verstopfte Filter	Ungeeignetes Öl, Feuchtigkeit und Verunreinigungen	Erfordert hohe Reinheit und Kontaminationskontrolle	Verwendung eines Schmierstoffs mit erstklassiger Filtrierbarkeit
Wasserverunreinigung	Ölleck im Kühler oder Kondenswasserbildung	Regelmäßige Wartung	Scherstabiler Schmierstoff mit hohem Viskositätsindex, kompatibel mit verschiedenen Dichtungen

Weitere Informationen zu typischen Hydraulikproblemen und Lösungen finden Sie auf [mobil.com.de/industrial](http://mobil.com.de/industrial)



**Ob Verpackung, Baugewerbe, Transport, Elektronik oder Verbraucherprodukte – Kunststoffe sind aus unserer Welt nicht mehr wegzudenken. Als Kunststoffhersteller ist es Ihr größtes Interesse, dass Ihre Maschinen so effizient wie möglich laufen. Fällt eine Maschine aus, fehlen Stückzahlen und Ihre Produktivität und Rentabilität nehmen ab. Um wettbewerbsfähig zu bleiben und die Betriebskosten zu senken, nutzen Sie Schmierstoffe, die mehr Leistung bieten:**



## Keep-Clean-Performance

Verhindert Ablagerungen in Servoventilen, verbessert die Anlagenzuverlässigkeit und vermeidet ungeplante Ausfälle. Die Maschinen laufen länger ununterbrochen – das senkt die Betriebskosten.



## Erstklassige Kontaminationskontrolle

Sorgt für gute Filtrierbarkeit, auch kleiner externer Verunreinigungen. Die Komponenten leben länger und die Betriebsdauer steigt.



## Kontrolliertes Demulgiervermögen

Öle mit kontrolliertem Demulgiervermögen schützen Anlagen vor kleinen und größeren Wassermengen.



## Herausragender Verschleißschutz

Schützt die Komponenten vor Verschleiß, verlängert deren Lebensdauer und reduziert so Wartungskosten und Produktionseinbußen.



## Lange Öllebensdauer

Egal wie oxidationsbeständig das Öl ist – kann es Kontaminationen nicht kontrollieren und das System nicht rein halten, sinkt die Öllebensdauer. Öle, die auf herausragende Kontaminationskontrolle, hohen Verschleißschutz und lang anhaltende Sauberkeit hin konzipiert wurden, bieten eine lange Lebensdauer und erstklassigen Schutz für Öl und Maschine.



## Herausragender Rostschutz

Öle müssen auch bei Wasser- und Partikelkontamination gute Leistung liefern, vor Rost und Verschleiß schützen und dabei gut zu filtrieren sein.



## Hoher Viskositätsindex und hohe Scherstabilität

In hydraulischen Anlagen sind Schmierstoffe verschiedenen Druck- und Scherkräften ausgesetzt. Hier genutzte Öle müssen daher sehr scherstabil sein und einen hohen Viskositätsindex haben.

# Mobil™ Industrieschmierstoffe: die Lösung für hohe Anlageneffizienz und geringe Betriebskosten

Mobil™ Industrieschmierstoffe werden vor der Markteinführung ausgiebig getestet und haben zahlreiche Herstellerfreigaben. Unser umfangreiches Produktportfolio für Ihren Bedarf: Neben Hydraulikölen bietet Mobil hochmoderne Getriebe- und Kompressorenöle sowie Fluide und Schmierfette zur Metallbearbeitung. Unser Produktangebot für die Kunststoffindustrie\*:

Anwendung	Produkt	Potenzielle Vorteile
Industrielle und mobile Hydraulikanlagen	Mobil DTE 10 Excel™ Reihe für Hydraulikanlagen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bis zu 6 % Effizienzsteigerung in Hydraulikpumpen**</li> <li>Weniger Ablagerungen und Verschleiß</li> <li>Längere Dichtungslbensdauer und weniger Wartungsaufwand</li> <li>Verhinderung von Schäden durch Ausgasen und Kavitation in Anlagen mit geringer Verweilzeit</li> </ul>
Schraubenluft- und Drehkolbenkompressoren	Mobil SHC™ Rarus Reihe	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sauberkeit und verlängerte Lebensdauer des Kompressorenöls</li> <li>Bis zu 3-mal längeres Ölwechselintervall</li> <li>Großer Temperaturbereich und effektive Schmierung bei hohen Temperaturen</li> <li>Wirksamer Schutz gegen Rost und Korrosion, gute Verschleißschutz-Eigenschaften</li> </ul>
Getriebe, Lager und Kunststoff-Glätmaschinen	Mobil SHC™ 600 Reihe	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schützt Anlagen auch bei extremen Temperaturen</li> <li>Erstklassiger Verschleißschutz für Hochleistungsgetriebe und -lager</li> <li>Störungsfreier Betrieb und lange Filterlebensdauer</li> <li>Verlängertes Ölwechselintervall</li> </ul>
Kugel- und Rotorlager von Elektromotoren	Mobil Polyrex™ EM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geringer Ölaustritt trägt zu langfristiger Schmierung bei</li> <li>Leise Lagerfunktion</li> <li>Hervorragende Leistung bei hohen Temperaturen</li> <li>Fortschrittliche Formel mit Polyharnstoffverdicker</li> </ul>
Hydraulik, Verdichter, Getriebe und Lager in der Lebensmittel- und Getränkeverarbeitungs-, Verpackungs- und pharmazeutischen Industrie	Mobil SHC Cibus™ Reihe	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rost- und Korrosionsschutz senkt die Wartungskosten</li> <li>Ausgezeichnete Schmierung auch bei extrem niedrigen und hohen Temperaturen</li> <li>Geeignet zur Herstellung halal und koscherer Speisen sowie von Lebensmitteln ohne Nüsse, Weizen oder Gluten</li> </ul>

Für weitere Informationen über Mobil™ Industrieschmierstoffe und Mobil Serv<sup>SM</sup> Serviceprogramme wenden Sie sich bitte unter [TechDeskEurope@exxonmobil.com](mailto:TechDeskEurope@exxonmobil.com) an das ExxonMobil Technical Help Desk oder besuchen Sie [mobil.com.de/industrial](http://mobil.com.de/industrial)

\*Anlagen und Betriebsbedingungen fallen unterschiedlich aus. Bitte beachten Sie die Schmierempfehlungen im Handbuch des Anlagenbauers.

\*\*Die Energieeffizienz von Mobil DTE 10 Excel bezieht sich ausschließlich auf die Fluidleistung im Vergleich mit konventionellen Hydraulikflüssigkeiten der Marke Mobil. Die eingesetzte Technologie ermöglicht bis zu 6 % Effizienzsteigerung in Hydraulikpumpen, im Vergleich zur Mobil DTE 20 Reihe im Test in Standard-Hydraulikanlagen unter kontrollierten Bedingungen. Die Aussage zur Energieeffizienz dieses Produkts stützt sich auf Testergebnisse zur Verwendung des Fluids gemäß den in der Branche geltenden Normen und Verfahren. Die Ergebnisse können abhängig von den Betriebsbedingungen und der jeweiligen Anlage variieren.