



Hydrauliköle

Stationäre Anlagen

Energy lives here™

Mobil™ Hydrauliköle können die Unternehmensoptimierung durch folgende Vorteile fördern:

- Höhere Leistung des Hydrauliksystems
- Senkung der Wartungskosten und Stillstandszeiten
- Höhere Gesamtproduktivität

Empfohlene Anwendungen

<p>Progressiv</p> <p>Mobil DTE 10 Excel™ Reihe</p> <p>Hydrauliköle mit Energiesparpotenzial*</p>	<ul style="list-style-type: none"> Systeme, die unter einem breiten Temperaturbereich betrieben werden Systeme mit Hochdruck-/Hochleistungspumpen, bei denen eine höhere Hydraulikeffizienz gewünscht ist Systeme, in denen Servoventile mit engen Toleranzen eingesetzt werden und die ein langes Ölwechselintervall erfordern Systeme, in denen ein zinkfreies Produkt mit einer geringen aquatischen Toxizität gefragt ist
<p>Produktiv</p> <p>Mobil DTE™ 20 Ultra Reihe</p> <p>Hydrauliköle der nächsten Generation mit Verschleißschutz</p>	<ul style="list-style-type: none"> Systeme mit Hochdruck-/Hochleistungspumpen Systeme, in denen Servoventile mit engen Toleranzen eingesetzt werden und für CNC-Maschinen
<p>Praktisch</p> <p>Nuto™ H Reihe</p> <p>Hydrauliköle mit Verschleißschutz</p>	<ul style="list-style-type: none"> Systeme, die gute Verschleißschutzeigenschaften erfordern Systeme, die mäßige Temperatur- und Druckanforderungen stellen
<p>Mobil Hydraulic AW Reihe**</p> <p>Standard-Hydrauliköle</p>	<ul style="list-style-type: none"> Systeme mit milden Verschleißschutzanforderungen

Eigenschaften/potenzielle Vorteile

	Breiter Temperatur-einsatzbereich	Hydraulik-effizienz	Lange Öl-/Filter-lebensdauer	Tieftemperatur-verhalten	Demulgier-vermögen	Verschleiß-verhalten	Viskositätsbereich
Mobil DTE 10 Excel™ Reihe	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	ISO 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150
Mobil DTE™ 20 Ultra Reihe	★★★	★★	★★★	★★	★★★★	★★★★	ISO 10, 22, 32, 46, 68, 100
Nuto™ H Reihe	★★	★★	★★	★★	★★★★	★★★	ISO 32, 46, 68, 100***
Mobil Hydraulic AW Reihe	★★	★★	★★	★★	★★★	★★	ISO 32, 46, 68

* Die Angaben zum Energiesparpotenzial beziehen sich ausschließlich auf das Fließvermögen im Vergleich mit Standard-Hydraulikflüssigkeiten von ExxonMobil. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit der Produktreihe Mobil DTE 20 beim Test in Standard-Hydraulikanwendungen einen ca. 6-prozentigen Anstieg der Hydraulikpumpeneffizienz. Die Aussage zum Energiesparpotenzial dieses Produkts stützt sich auf Testergebnisse zur Verwendung des Fluids gemäß den in der Industrie geltenden Normen und Verfahren. Verbesserungen der Effizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

** Dieses Produkt ist nicht in allen Ländern Europas erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem ExxonMobil Kontakt oder Ihrem autorisierten ExxonMobil Vertriebspartner.

*** Nur in bestimmten Märkten erhältlich.

Hauptspezifikation

	Denison HF-0	Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245	Husky HS 207	Fives Cincinnati	DIN 51524-2	DIN 51524-3	Eaton E-FDGN- TB002-E	Eaton Vickers 694
Mobil DTE 10 Excel™ Reihe	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Mobil DTE™ 20 Ultra Reihe	✓	✓		✓	✓		✓	
Nuto™ H Reihe	✓				✓			
Mobil Hydraulic AW Reihe					✓			

Mobil ServSM Anwendungs- und Dienstleistungs-Know-how

Dank der Technologie von Mobil Hydraulikölen und dem Angebot an Mobil ServSM Schmierservices können Sie von Wettbewerbsvorteilen profitieren.

* Eaton Vickers 694 (umfasst ehemalige Spezifikationen I-286-S, M-2950-S und M-2952-S)