



Hydrauliköle

Mobile Anlagen

Energy lives here™

Mobil™ Hydrauliköle können die Unternehmensoptimierung durch folgende Vorteile fördern:

- 

Höhere Leistung des Hydrauliksystems
- 

Weniger ungeplante Wartungsarbeiten
- 

Höhere Gesamtproduktivität

Empfohlene Anwendungen

<p>Progressiv Mobil DTE 10 Excel™ Reihe Hydrauliköle mit Energiesparpotenzial*</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Systeme, die unter einem breiten Temperaturbereich betrieben werden ▪ Systeme mit Hochdruck-/Hochleistungspumpen, bei denen eine höhere Hydraulikeffizienz gewünscht ist ▪ Systeme, in denen Servoventile mit engen Toleranzen eingesetzt werden und die ein langes Ölwechselintervall erfordern ▪ Systeme, in denen ein zinkfreies Produkt mit einer geringen aquatischen Toxizität gefragt ist
<p>Produktiv Mobil DTE™ 20 Ultra Reihe Hydrauliköle der nächsten Generation mit Verschleißschutz</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Systeme mit Hochdruck-/Hochleistungspumpen
<p>Praktisch Univis™ N Reihe Hydrauliköle mit Verschleißschutz</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Schwerlasthydrauliksysteme ▪ Anwendungen, die Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Korrosionsschutz erfordern ▪ Anwendungen, die einen breiteren Temperatureinsatzbereich und hohen Viskositätsindex benötigen

Eigenschaften/potenzielle Vorteile

	Breiter Temperatur-einsatzbereich	Hydraulik-effizienz	Lange Öl-/ Filter-lebensdauer	Tieftemperatur-verhalten	Demulgier-vermögen	Verschleiß-verhalten	Viskositäts-bereich
Mobil DTE 10 Excel™ Reihe	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	ISO 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150
Mobil DTE™ 20 Ultra Reihe	★★★	★★	★★★	★★	★★★★	★★★★	ISO 10, 22, 32, 46, 68, 100
Univis™ N Reihe	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★★★★	★★	ISO 32, 46, 68

Hauptspezifikationen

	Denison HF-0	Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245	Husky HS 207	Fives Cincinnati	DIN 51524-2	DIN 51524-3	Eaton E-FDGN-TB002-E	Eaton Vickers I-286-S/ M-2950-S**
Mobil DTE 10 Excel™ Reihe	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Mobil DTE™ 20 Ultra Reihe	✓	✓		✓	✓		✓	
Univis™ N Reihe	✓					✓		✓

Mobil Serv™ Anwendungs- und Dienstleistungs-Know-how

Dank der Technologie von Mobil Hydraulikölen und dem Angebot an Mobil Serv™ Schmierservices können Sie von Wettbewerbsvorteilen profitieren.

* Die Angaben zum Energiesparpotenzial beziehen sich ausschließlich auf das Fließvermögen im Vergleich mit Standard-Hydraulikflüssigkeiten von ExxonMobil. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit der Produktreihe Mobil DTE 20 beim Test in Standard-Hydraulikanwendungen einen ca. 6-prozentigen Anstieg der Hydraulikpumpeneffizienz. Die Aussage zum Energiesparpotenzial dieses Produkts stützt sich auf Testergebnisse zur Verwendung des Fluids gemäß den in der Branche geltenden Normen und Verfahren. Verbesserungen der Effizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

** Die Mobil DTE 10 Excel Reihe wird von ExxonMobil für den Einsatz in Anwendungen empfohlen, die Eaton Vickers 694 benötigen (umfasst ehemalige Spezifikationen I-286-S, M-2950-S und M-2952-S)

© 2019 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder verbundener Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.