

Ist Ihr Fertigungsbetrieb auf einen effektiven Neustart vorbereitet?

Erreichen Sie eine höhere Leistung in Ihrem Betrieb mit Mobil™ Schmierstofflösungen



Bereit für den Neustart?

Jetzt ist möglicherweise der ideale Zeitpunkt, um Ihrer Anlage zu neuem Potenzial zu verhelfen. Hier hilft Ihnen das Team von Mobil™ weiter.



Optimale Schmierung in einer Vielzahl von Anwendungen



Höhere Anlagenlebensdauer und verringerte Wartungskosten



Präzisionsbearbeitung von Komponenten



Das Mobil™ Schmierstoffangebot „Magnificent 7“

Mobil DTE™ 20 Ultra

Hochwertige Hydrauliköle mit Verschleißschutz

2x Öllebensdauerⁱⁱ



Mobil DTE 10 Excel™

Hydrauliköle mit hoher Lebensdauer, zinkfrei

6 % Effizienzsteigerungⁱ

Mobil SHC™ 600

Synthetische Getriebeöle für verlängerte Ölwechselintervalle

3,6 % Effizienzsteigerungⁱⁱⁱ



Mobil Vactra™ Öl

Weltweit renommierte Bettbahnschmierstoffe mit über 140 Erbauerfreigaben

Feinbearbeitung



Mobil SHC™ Rarus

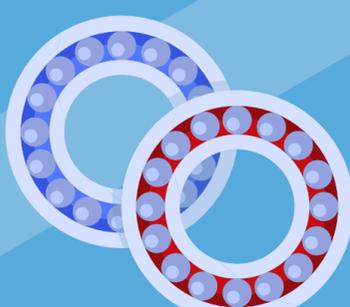
Kompressorenöle mit hoher Leistung

Bis zu 24.000 Stunden Schmierstofflebensdauer^{iv}

Mobilgrease XHP™ 222

Schmierfett mit erweitertem Wechselintervall

Blau und klebrig



Mobilith SHC™ 220

Synthetisches Mehrzweck-Schmierfett für hohe Temperaturen

Rot und robust

Größerer Wettbewerbsvorteil mit Mobil™



Über 100 Jahre Erfahrung mit Schmierstoffen

Über 1.000 Partnerschaften mit Erbauern auf der ganzen Welt

Kompetente Ingenieure bieten maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anlage

Über 1 Million Mobil ServSM Ölproben

Kontaktieren Sie Mobil™ und finden Sie heraus, ob Ihr Betrieb auf einen effektiven Neustart vorbereitet ist:

mobil.com.de/industrial

Mobil™

ⁱ Im Vergleich zu Mobil DTE 20 beim Einsatz in Standard-Hydraulikanwendungen unter kontrollierten Bedingungen.

ⁱⁱ Im Vergleich zu Nuto H, einem herkömmlichen Produkt auf Mineralölbasis mit einem Viskositätsindex von ca. 100 und einem Zink-basierten Verschleißschutz – erfüllt mindestens ISO 11158 (L-HM) und/oder DIN 51524-2 (Typ HLP).

ⁱⁱⁱ Im Vergleich zu Mobilgear 600 XP 460, einem Getriebeöl auf Mineralölbasis derselben Viskositätsklasse.

^{iv} Ergebnis bezieht sich ausschließlich auf das Leistungsverhalten des Schmierstoffs in einem Schraubenkompressor.

Die Angaben zur längeren Lebensdauer und Energieeffizienz basieren auf dem normalen Einsatz der Produkte in den jeweiligen Anwendungen und können unter anderen Bedingungen womöglich nicht erzielt werden.

Die Ergebnisse können abhängig von den Betriebsbedingungen und der jeweiligen Anlage variieren. Sehen Sie vor der Wahl des Schmierstoffs stets im Handbuch der Maschine nach.

©2020 Exxon Mobil Corporation. Die Bezeichnungen „ExxonMobil“ und „Mobil“ werden nur zur Vereinfachung verwendet und können auf die Exxon Mobil Corporation oder ein mit ihr verbundenes Unternehmen verweisen.