

Mobil DTE 800 Reihe

Hochleistungsschmierstoffe für Gas- und Dampfturbinen



Energy lives here®

Energieerzeuger stehen ständig vor leistungsrelevanten Entscheidungen, die sich unmittelbar auf Produktivität und Gewinn Ihres Betriebes auswirken. Dies gilt besonders bei der Wahl der Turbinenschmierstoffe. Mangelnder Schutz kann den Turbinenbetrieb beeinträchtigen und zu ungeplanten Ausfällen und Wartungsarbeiten führen.

Hier helfen die Turbinenöle der Mobil DTE 800 Reihe.

Sie können Ihre Turbinen vor kostspieligen Problemen schützen, verursacht z. B. durch extreme Temperaturen, Schlamm- und Lackablagerungen, Korrosion, Wasserverunreinigung und die katalytische Wirkung von Metallen der Anlage. Die Mobil DTE 800 Reihe:

- Hochleistungsschmierstoffe, ideal für Kombianlagen
- Erfüllt die hohen neuen GE GEK 107395A Spezifikationen

Typische Eigenschaften*

Mobil DTE 800 Reihe	832	846
ISO-Viskositätsklasse	32	46
Viskosität, ASTM D 445		
mm ² /s bei 40 °C	29,6	42,4
mm ² /s bei 100 °C	5,4	6,2
Viskositätsindex, ASTM D 2270	110	106
Pourpoint, ASTM D 97, °C	-30	-30
Flammpunkt, ASTM D 92, °C	224	244
TOST, ASTM D 943, Stunden bis Zunahme der NN um 2,0 mgKOH/g	10.000+	10.000+
RPVOT, ASTM D 2272, min.	1.200	1.100
FZG Schadenskraftstufe, DIN 51354, A/8.3/90	9	9
Demulgiervermögen, ASTM D 1401, min. bis 0 ml Emulsion bei 54 °C	15	15
Schaumverhalten, ASTM D 892, Seq. I, Tendenz/Stabilität, ml/ml	20/0	20/0
Luftabscheidevermögen DIN 51381, min.	2	2

Hauptvorteile



Gute Öllebensdauer verlängert Wechselintervalle und erweitert die Betriebszeit



Verbessertes Lasttragevermögen schützt vor Verschleiß und verlängert die Komponentenlebensdauer



Sehr gutes Demulgiervermögen, Luftabscheidevermögen und geringe Schaumbildung

* Typische Eigenschaften werden bei normalen Produktionstoleranzen erreicht und stellen keine Spezifikation dar. Unter normalen Fertigungsbedingungen und an unterschiedlichen Mischstandorten sind Abweichungen zu erwarten, die die Leistungsfähigkeit des Produkts jedoch nicht beeinträchtigen. Änderungen an den hier angegebenen Informationen vorbehalten. Manche Produkte sind eventuell nicht vor Ort erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem örtlichen ExxonMobil Ansprechpartner oder unter exxonmobil.de. Zu der Exxon Mobil Corporation gehören zahlreiche verbundene Unternehmen, viele davon mit Namen, die ExxonMobil, Exxon, Esso und Mobil beinhalten. Nichts in diesem Material zielt darauf ab, die Unternehmensunabhängigkeit der örtlichen Einheiten in Frage zu stellen. Die Verantwortung für Handlungen verbleibt bei dem lokalen Unternehmen.

Mobil DTE 800 Reihe

Das Mobil DTE 846 Turbinenöl zeigt ausgezeichnete Leistung*

Turboverdichter | Industriegashersteller | Russland

Situation

Ein weltweit führender Hersteller technischer Gase nahm eine neue Anlage zur Sauerstoffproduktion in Betrieb. Der Anwender der MAN Verdichter Turbo RG 50-5 und RIKT 100-4 bat einen ExxonMobil Schmierstofftechniker um Rat für das Schmieröl zur Erstbefüllung.

Empfehlung

Entscheidende Voraussetzungen für Turbinenöl sind z. B. die Fähigkeit, bei hohen Ausgangsleistungen zu laufen, thermisch und oxidativ enorm stabil zu sein, sowie Ablagerung zu vermeiden. Wir rieten zum Premiumöl Mobil DTE 846. Dazu haben wir dem Kunden die Mobil ServSM Schmierstoffanalyse vorgeschlagen, um in dieser anspruchsvollen Anwendung Leistung und Zustand des Mobil DTE 846 und der Anlage zu überwachen.

Ergebnis

Mehr als zwei Jahre genau und regelmäßig durch die Mobil Serv Schmierstoffanalyse überwacht, bewies das Mobil DTE 846 Turbinenöl eine Lebensdauer von 20.350 Stunden. Ohne Nachfüllen oder Ölwechsel blieb die Leistung aller kontrollierten Parameter äußerst stabil. Der Premiumschmierstoff Mobil DTE 846 zeigt folgende Leistungs- und Anwendervorteile:

- Thermisch und oxidativ höchst stabil
- Sehr gut zu filtern
- Stabiler Betrieb vermeidet ungeplante Ausfälle und Reparaturen
- Trägt dazu bei, Wartungs- und Ersatzteilkosten zu reduzieren

Bestätigung durch Anlagenerbauer und Industrie

Die Mobil DTE 800 Reihe erfüllt oder übertrifft folgende Industrieanforderungen:	832	846
Alstom Power HTGD 90 117	A	A
DIN 51515-1:2010-02	X	X
DIN 51515-2:2010-02	X	X
GE GEK 101941A	X	
GE GEK 107395A	X	
GE GEK 28143A	X	X
GE GEK 32568E	X	
GE GEK 32568J	X	
GE GEK 46506D	X	
K-2213 Type 2, mit Additiven (2006)	X	X
Siemens TLV 9013 04	A	A
Siemens TLV 9013 05	A	A
Siemens Industrial Turbomachinery MAT 81 21 01/ 81 21 06/ 81 21 08	X	
Siemens Industrial Turbomachinery MAT 81 21 02/ 81 21 07/ 81 21 09		X
Siemens Westinghouse PD-55125Z3	X	
Solar ES 9-224, Klasse II	X	X

X = Erfüllt, A = Zugelassen

Bitte beachten Sie die Schmierempfehlungen des Anlagenerbauers.

Industrial Lubricants



**Advancing
Productivity™**

Sicherheit

Die langen Ölwechselintervalle und der hervorragende Anlagenschutz der Mobil DTE 800 Öle reduzieren Wartungsarbeiten und die damit verbundenen Sicherheitsrisiken.

Umweltschutz**

Die lange Lebensdauer und der gute Anlagenschutz reduzieren die Menge des zu entsorgenden Altöls und der Abfälle. Das schont die Umwelt.

Produktivität

Lange Ölwechselintervalle und längere Anlagenlebensdauer und -zuverlässigkeit reduzieren Ausfallzeiten und verbessern so die Produktivität.

*Der hier aufgeführte Leistungsnachweis basiert auf den Erfahrungen eines einzelnen Kunden. Die tatsächlich erzielten Ergebnisse können vom Typ der eingesetzten Maschine und deren Wartung, Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie dem zuvor verwendeten Schmierstoff abhängen.

**Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe und Mobil Serv Services einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktauswahl und Anwendung. Die tatsächlichen Vorteile hängen vom ausgewählten Produkt, von den Betriebsbedingungen und von den Anwendungen ab.

Gesundheit und Sicherheit

Auf Grundlage vorliegender Informationen führen diese Produkte nicht zu Gesundheitsschäden, wenn sie bestimmungsgemäß eingesetzt werden. Empfehlungen und Material-Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie über Ihr Vertriebsbüro oder online. Achten Sie bei der Entsorgung gebrauchter Produkte auf den Umweltschutz.

© 2018 Exxon Mobil Corporation.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.