

Mobil SHC 800 Reihe

Synthetische Öle für stationäre Gasturbinen



Energy lives here™

Hauptvorteile



Hervorragende Leistung, selbst unter mechanischer Scherung oder ständigem Wechsel zwischen hohen und niedrigen Temperaturen



Lange Ölwechselintervalle reduzieren Ausfallzeiten, Öllagerkosten und Altölmengen



Exzellenter Anlagenschutz spart Ersatzteil- und Instandhaltungskosten

Für den anspruchsvollen Einsatz in Gasturbinen haben wir die Hochleistungsschmierstoffe Mobil SHC 824 und Mobil SHC 825 entwickelt.

- Besonders resistent gegen die Hitzeentwicklung nach dem Abschalten der Turbine
- Reduzierte Bildung von Ablagerungen verlängert die Lebensdauer der Turbine
- Schmiert zuverlässig auch bei sehr tiefen Temperaturen
- Schützt Ihre Anlagen auch bei extrem hohen Temperaturen

-45°C

Pourpoint sichert die schnelle Ölzirkulation bei niedrigen Temperaturen

Typische Eigenschaften*

Mobil SHC 800 Reihe	824	825
ISO-Viskositätsstufe	32	46
Viskosität, ASTM D 445		
mm ² /s bei 40 °C	31,5	43,9
mm ² /s bei 100 °C	5,9	7,9
Viskositätsindex, ASTM D 2270	135	145
Pourpoint, °C, ASTM D 97	-54	-45
Flammpunkt, °C, ASTM D 92	248	248

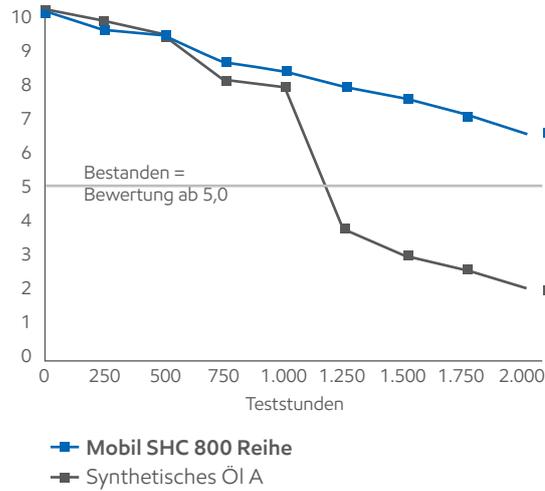
* Typische Eigenschaften werden bei normalen Produktionstoleranzen erreicht und stellen keine Spezifikation dar. Unter normalen Fertigungsbedingungen und an unterschiedlichen Mischstandorten sind Abweichungen zu erwarten, die die Leistungsfähigkeit des Produkts jedoch nicht beeinträchtigen. Änderungen an den hier angegebenen Informationen vorbehalten. Manche Produkte sind eventuell nicht vor Ort erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem örtlichen ExxonMobil Ansprechpartner oder unter exxonmobil.de. Zu der Exxon Mobil Corporation gehören zahlreiche verbundene Unternehmen, viele davon mit Namen, die ExxonMobil, Exxon, Esso und Mobil beinhalten. Nichts in diesem Material zielt darauf ab, die Unternehmensunabhängigkeit der örtlichen Einheiten in Frage zu stellen. Die Verantwortung für Handlungen verbleibt bei dem lokalen Unternehmen.

Mobil SHC 800 Reihe

Dank PRT bewiesen: reduziert Ablagerungen

Der Mobil Property Retention Test (PRT) untersucht Lebensdauer und Ablagerungskontrolle von Turbinenölen unter simulierten Einsatzbedingungen. Dabei zeigen sich Hochleistungsschmierstoffe der Mobil SHC 800 Reihe gegenüber herkömmlichen synthetischen Ölen deutlich überlegen – und beweisen das auch in der Praxis.

90 °C PRT-Filterbewertung



D943* TOST-Dauer bis TAN > 2mg KOH/g

Wettbewerbsprodukt synthetisches Öl B	2.700
Wettbewerbsprodukt synthetisches Öl A	8.200
Mobil SHC 824	10.000+
Mindestforderung der Industrie	2.000

10.000

Stunden TOST-Lebensdauer

Spezifikationen und Freigaben

Mobil SHC 800 Reihe	824	825
Erbauerfreigaben:		
Siemens TLV 9013 04	•	•
Siemens TLV 9013 05	•	•
Alstom HTGD 90 117	•	•
MHI MS04-MA-CL003	•	
Erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:		
Solar ES 9-224, Class I	•	•
GE GEK 32568G	•	
Von ExxonMobil empfohlen für Anwendungen nach:		
GE GEK 101941A	•	
GE GEK 28143B	•	

Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Sicherheit

Die langen Wechselintervalle tragen dazu bei, die Anlagen-zuverlässigkeit zu erhöhen, den Wartungsaufwand zu verringern und potenzielle Verletzungen von Mitarbeitern durch die Anlage vorzubeugen.

Umweltschutz**

Die lange Ölstandzeit verringert die Menge des zu entsorgenden Altöls. Die verlängerte Lebensdauer der Komponenten reduziert Wartungsabfälle. Das schützt die Umwelt.

Produktivität

Weniger Ölwechsel und bessere Laufsicherheit ermöglichen, den Ersatzteil- und Öl-Lagerbestand zu reduzieren und die Effizienz Ihrer Produktion zu erhöhen.

* Der Test wurde modifiziert, um 14-tägig Proben zu entnehmen.

** Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktauswahl und Anwendung.

© 2017 Exxon Mobil Corporation.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.