

Mobilith SHC Reihe

Synthetische Mehrzweck-Hochleistungsschmierfette



Energy lives here™

Hauptvorteile



Lange Nachschmierintervalle reduzieren Ausfallzeiten und Wartungskosten



Hervorragender Schutz auch unter extremen Bedingungen minimiert den Instandhaltungsaufwand



Exzellenter Schutz vor Rost, Korrosion und Verschleiß erhöht die Lebensdauer der Anlage

Wir haben die Mobilith SHC Reihe entwickelt, um die Anforderungen von Einsätzen unter extremen Temperaturen zu erfüllen:

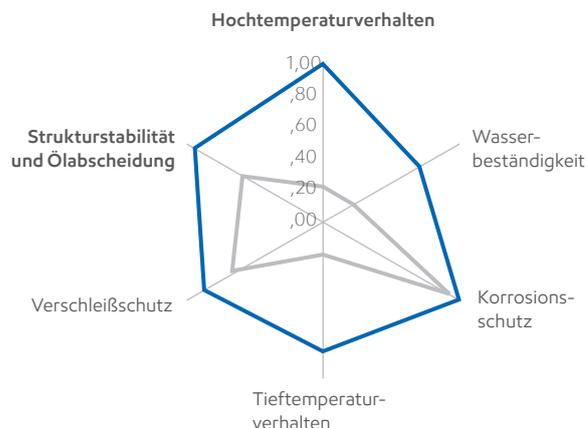
- Leichtes Anfahren bis **-40 °C** und hervorragender Schutz bis **150 °C**
- **Exzellenter Schutz auch unter feuchten Bedingungen**

Maximale Leistung

Die Hochleistungsschmierfette der Mobilith SHC Reihe leisten entscheidend mehr als herkömmliche mineralische Schmierfette.

370+

Herstellerfreigaben für die Mobilith SHC Reihe

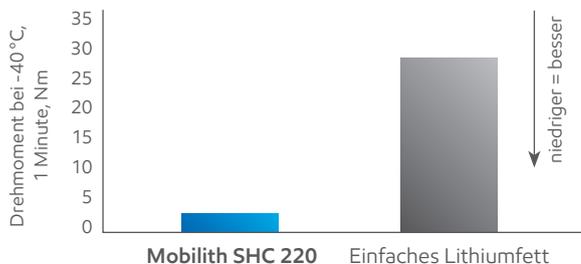


- Mobilith SHC 220
- Einfaches Lithiumfett

Mobilith SHC Reihe

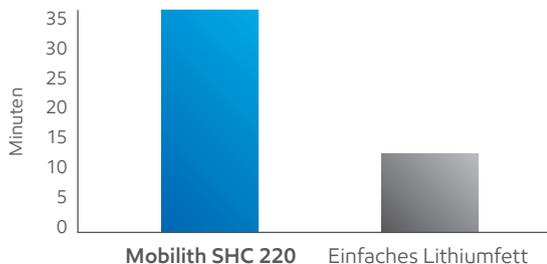
Leistung bei tiefen Temperaturen

Im ASTM D1478 Test zeigte Mobilith SHC 220 ein deutlich geringeres Drehmoment als ein einfaches Lithiumfett auf Mineralölbasis mit gleicher Grundölviskosität, ISO VG 220. Das geringe Drehmoment erleichtert das Anfahren bei tiefen Temperaturen.



Oxidationsbeständigkeit

In Labortests¹ war Mobilith SHC 220 dreimal oxidationsbeständiger als einfaches Lithiumfett auf Mineralölbasis. Die Oxidationsbeständigkeit trägt zur langen Standzeit bei und vermeidet Ablagerungen und Lackbildung.



Typische Eigenschaften*

	DIN 51825 : 2004-06	Farbe	NLGI-Klasse	Grundöl, ISO VG	Betriebs-temperatur		Mechanische Leistung		Allgemeine Anwendungen
					Minimal ²	Maximal	Last	Drehzahl	
Mobilith SHC 100	KPHC2N-40	Rot	2	100	-40	150			Lager von Elektromotoren
Mobilith SHC 220	KPHC2N-30	Rot	2	220	-40	150			Mehrzweckanwendungen in der Industrie und der Automobilbranche
Mobilith SHC 221	-----	Hellbraun	1	220	-40	150			Mehrzweckanwendungen in Zentralschmiersystemen in der Industrie und der Automobilbranche
Mobilith SHC 460	KPHC1-2N-40	Rot	1,5	460	-30	150			Mehrzweckanwendungen in der Schwerindustrie
Mobilith SHC 007	GPHC00K-30 ³	Rot	0	460	-50	150			Gekapselte Getriebe
Mobilith SHC 1500	KPHC1-2N-30	Rot	1,5	1500	-30	150			Industrieanwendungen mit extremer Last
Mobilith SHC 1000 Special	KPFHC2N-30	Grau/Schwarz	2	1000	-30	150			Enthält Festschmierstoffe für Lager mit sehr niedrigen Drehzahlen und hohen Lasten, die unter extremen Bedingungen laufen

Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Sicherheit

Lange Schmierfett- und Komponentenlebensdauer und exzellenter Verschleißschutz reduzieren Wartungsarbeiten und die damit einhergehenden potentiellen Verletzungsrisiken der Mitarbeiter.

Umweltschutz**

Die lange Standzeit des Schmierfetts und die verlängerte Lebensdauer der Maschinenkomponenten reduziert die Menge des zu entsorgenden Gebrauchtfetts und der Abfälle. Das schützt die Umwelt.

Produktivität

Weniger Nachschmier- und Reparaturzeiten können die Produktivität und damit den Unternehmenserfolg steigern.

¹ Partielles Differenz-Kalorimeter: Minuten bis zur Oxidation bei 210°C, ISO VG 220 Grundöl

² Die Angaben zur Leistung bei tiefen Temperaturen basieren auf den Ergebnissen nach ASTM D 1478 im Vergleich zu den Höchstgrenzen von 10.000/1.000 gcm beim Start und nach 1 Stunde. Nach DIN 51825 wird die untere Gebrauchstemperatur auf Grundlage des Fließdrucktests nach DIN 51805 ermittelt.

³ Nach DIN 51826 : 2005-01

*Typische Eigenschaften werden bei normalen Produktionstoleranzen erreicht und stellen keine Spezifikation dar. Unter normalen Fertigungsbedingungen und an unterschiedlichen Mischstandorten sind Abweichungen zu erwarten, die die Leistungsfähigkeit des Produkts jedoch nicht beeinträchtigen. Änderungen an den hier angegebenen Informationen vorbehalten. Manche Produkte sind eventuell nicht vor Ort erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem örtlichen ExxonMobil Ansprechpartner oder unter exxonmobil.de. Zu der Exxon Mobil Corporation gehören zahlreiche verbundene Unternehmen, viele davon mit Namen, die ExxonMobil, Exxon, Esso und Mobil beinhalten. Nichts in diesem Material zielt darauf ab, die Unternehmensunabhängigkeit der örtlichen Einheiten in Frage zu stellen. Die Verantwortung für Handlungen verbleibt bei dem lokalen Unternehmen.

**Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktwahl und Anwendung. Die tatsächlichen Vorteile hängen vom ausgewählten Produkt, von den Betriebsbedingungen und von den Anwendungen ab.

© 2017 Exxon Mobil Corporation. Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.

mobil.com.de/industrial