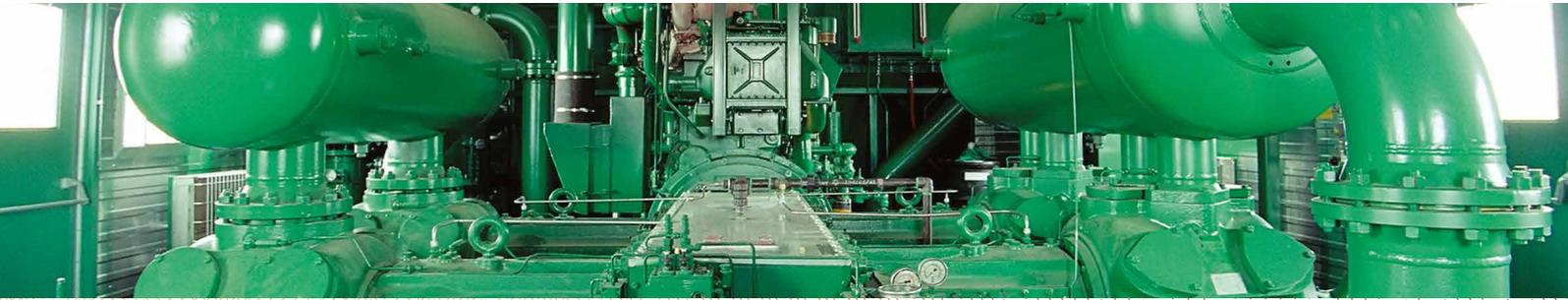


Mobil SHC™ Gargoyle 80 POE steigert die Produktivität*



Energy lives here™

CO₂-Kompressor | Schlachthof | Abera, Frankreich

Ausgangssituation

Abera ist ein Schlachthof in Frankreich, der auf die Verarbeitung von Schweinefleisch spezialisiert ist. In den 4 Mycom C6HK CO₂-Kompressoren des Betriebs kam bisher ein Wettbewerbsprodukt zum Einsatz. Es kam zu mehreren Kompressordefekten. In Heißgasanwendungen führen steigende Temperaturen und Drücke zu besonders schwierigen Betriebsbedingungen. Der OEM empfahl als Korrekturmaßnahme die Verkürzung des Inspektionsintervalls von 6.000 auf 4.500 Stunden, was für Abera zusätzliche Wartungs- und Betriebskosten bedeutete.

Empfehlung

Die Ingenieure von ExxonMobil empfahlen **Mobil SHC™ Gargoyle 80 POE**, um die Schmier- und Inspektionsintervalle zu verlängern. **Mobil SHC Gargoyle 80 POE** ist ein Hochleistungs-Kältekompressorenöl, das speziell auf die Schmierung von Kältekompressoren ausgelegt ist, die als Kältemittel Kohlendioxid (CO₂, R-744) verwenden. Es basiert auf einer Polyolestertechnologie (POE), um bessere Schmierfähigkeit, besseren Verschleißschutz sowie höhere chemische und thermische Stabilität zu gewährleisten.

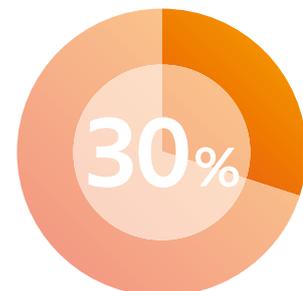
Ergebnis

Laut Herrn Samuel Pichon, technischer Leiter bei Abera, konnte durch einen dünnen Ölfilm die Öltemperatur in den Kompressoren gesenkt werden. Der Kunde beobachtete sogar bei hohen Betriebsdrücken und -temperaturen eine ausreichende Filmstärke auf den Kompressorbauteilen, während sie mit dem zuvor verwendeten Wettbewerbsprodukt für gewöhnlich ungeschmiert aussahen. **Mobil SHC Gargoyle 80 POE** hat längere Ölwechselintervalle sowie eine verbesserte und reibungslosere Regulierung der Kompressoren ermöglicht.

Vorteil

Durch die Umstellung auf **Mobil SHC Gargoyle 80 POE** konnten die Inspektionsintervalle im Vergleich zum zuvor verwendeten Öl um bis zu 30 % verlängert werden. Beim Kunden kam es auch an allen Kompressorbauteilen zu geringerem Verschleiß. Der Stromverbrauch wurde im Vergleich zu einer ähnlichen Kompressorlast um bis zu 2 % gesenkt.

Verlängerung der Inspektionsintervalle um bis zu



Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Sicherheit

Die Senkung der geplanten Wartungsarbeiten und längere Ölwechselintervalle haben zu einer Reduzierung der Mitarbeiterinteraktion mit Maschinen und damit verbundenen Verletzungsrisiken beigetragen.

Umweltschutz**

Die Verlängerung des Ölwechselintervalls hat zu einer Reduzierung des zu entsorgenden Gebrauchtsöls geführt.

Produktivität

Die Senkung der Kompressordefekte und die Verringerung der Wartungsarbeiten an Kompressoren haben zu jährlichen Kosteneinsparungen von ca. 10.600 € geführt.

* Dieser Leistungsnachweis basiert auf den Erfahrungen eines einzelnen Kunden. Die tatsächlich erzielten Ergebnisse können vom Typ der eingesetzten Maschine und deren Wartung, Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie dem zuvor verwendeten Schmierstoff abhängen.

** Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktauswahl und Anwendung.

© 2017 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder verbundener Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.