

# Verlängerung der Lebensdauer von Hydraulikpumpen mit Mobil DTE 10 Excel 46\*



Energy lives here™

## Terex O&K RH 340 Hydraulik-Schaufeln | Goldmine | Kalifornien, Vereinigte Staaten

### Ausgangssituation

Eine in Kalifornien ansässige Goldmine betreibt zwei Terex O&K RH 340 Hydraulik-Schaufeln mit zwei Pumpenantriebsgetrieben, die jeweils einen Satz von 10 Hydraulikölpumpen antreiben. Die mit einem konventionellen Hydrauliköl geschmierten Hydraulikpumpen waren aufgrund von Kavitationsschäden und den Auswirkungen saisonaler Temperaturschwankungen von häufigen Ausfällen betroffen. Nachdem im Verlauf von 40 Monaten 52 Haupthydraulikpumpen mit Kosten von 47.800 Euro pro Pumpe ersetzt werden mussten, hat sich das Unternehmen an ExxonMobil Ingenieure für eine Schmierlösung gewandt, die Maschinenausfälle und die damit verbundenen Kosten reduziert.

### Empfehlung

ExxonMobil Techniker empfahlen dem Unternehmen einen Wechsel zum Premium-Hydrauliköl **Mobil DTE 10 Excel™ 46**. **Mobil DTE 10 Excel 46** besteht aus ausgewählten Basisölen und einem patentierten Additivsystem. Die spezielle Formulierung bringt in verschiedenen Anwendungen eine außergewöhnliche Leistung. Die Scherstabilität und der hohe Viskositätsindex der Öle ermöglichen es, die maximale Hydraulikleistung sowie den sicheren Komponentenschutz in einem weiten Temperaturbereich aufrechtzuerhalten.

### Vorteil

Diese in Kalifornien betriebene Goldmine konnte mit dem Premium-Hydrauliköl **Mobil DTE 10 Excel 46** ölbezogene Hydraulikpumpenausfälle eliminieren, den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen reduzieren und damit vom Unternehmen geschätzte potenzielle jährliche Kosteneinsparungen von 1.020.000 Euro erreichen.

### Einfluss

Seit der Umstellung auf das Premium-Hydrauliköl **Mobil DTE 10 Excel 46** und der Einhaltung der Empfehlungen der ExxonMobil Ingenieure konnte das Unternehmen auftretende Kavitationsschäden erheblich reduzieren. Zudem sind keine ölbedingten Hydraulikpumpenausfälle mehr aufgetreten, sodass 160 Stunden Arbeitszeit an der Maschine eingespart werden konnten.

Laut dem Unternehmen konnte mithilfe von **Mobil DTE 10 Excel 46** zudem die Umweltbilanz verbessert werden, indem der Dieselmotorkraftstoffverbrauch um ca. 81.200 l und die CO<sub>2</sub>-Emissionen um 216 Tonnen<sup>1</sup> reduziert wurden.

Potenzielle jährliche Einsparungen von bis zu  
**1.020.000 EURO**

Industrial  
Lubricants



### Produktivitätssteigerung

Sicherheit, Umweltschutz\*\* und Produktivität. Mit unseren Hochleistungsschmierstoffen und unseren durchdachten Serviceprogrammen unterstützen wir Sie, diese drei großen Ziele zu erreichen und so Ihren Unternehmenserfolg zu steigern. Wir nennen das einfach Advancing Productivity™. Und dadurch helfen wir Ihnen beim Erreichen einer erweiterten Erfolgsperspektive.

<sup>1</sup> Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Emissionen um 216 Tonnen = 81.200 l Kraftstoffverbrauch \* 2,66 kg CO<sub>2</sub> pro l Dieselmotorkraftstoff \* 0,0002057 Tonnen pro kg. Berechneter Emissions-Grenzwert gemäß EPA-veröffentlichten CO<sub>2</sub>-Emissionsfaktoren.

\* Dieser Leistungsnachweis basiert auf den Erfahrungen eines einzelnen Kunden. Die tatsächlich erzielten Ergebnisse können vom Typ der eingesetzten Maschine und deren Wartung, Betriebs- und Umgebungsbedingungen sowie dem zuvor verwendeten Schmierstoff abhängen.

\*\* Auf mobilindustrial.de erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktwahl und Anwendung. Die tatsächlichen Vorteile hängen vom ausgewählten Produkt, den Betriebsbedingungen und Anwendungen ab.

© 2016 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder verbundener Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.