

Mobilgear SHC™ XMP Reihe

Synthetisches Getriebeöl für Windkraftanlagen



Energy lives here™

Extreme Bedingungen beanspruchen Windkraftanlagen und Schmierstoffe. Die Öle der Mobilgear SHC™ XMP Reihe haben wir entwickelt, um diesen Belastungen entgegenzuwirken.

- **Starker Schutz vor Rost und Korrosion trägt dazu bei, die Anlagenlebensdauer zu verlängern**
- **Hervorragender Schutz vor Verschleiß, auch bei niedrigen und hohen Temperaturen**
- **„Keep-Clean“-Performance reduziert deutlich Ablagerungen. Das spart Kosten und Zeit für Wartungsarbeiten**

46.000+

Proben der Mobilgear SHC™ XMP Reihe in unseren Laboren belegen, dass das Öl kaum altert. Das beweist den hervorragenden Verschleißschutz.

Hauptvorteile



Reduzierte Wartungszeiten und -kosten durch lange Standzeit



Lange Anlagenlebensdauer durch exzellenten Schutz vor Verschleiß



Bleibt stabil, selbst bei Verunreinigung durch Wasser

Typische Eigenschaften*

Mobilgear SHC™ XMP Reihe	320	460
ISO-Viskositätsstufe	320	460
Viskosität, ASTM D 445		
cSt bei 40 °C	335	460
cSt bei 100 °C	38,3	48,7
Viskositätsindex, ASTM D 2270	164	166
Pourpoint, ASTM D 97, °C	-38	-36
Flammpunkt, ASTM D 92, °C	242	232
Dichte 15,6 °C, ASTM D 4052, kg/l	0,86	0,863
FZG Graufleckigkeit, FVA Proc Nr. 54		
Schadenskraftstufe	10	10
GFT-Klasse	Hoch	Hoch
FZG Fressverschleiß, DIN 51345 (mod) A/16,6/90, Schadenskraftstufe	14+	14+
VKA-Test, ASTM D 4172, mm (Mod 1800 U/min, 20 kg, 54 °C, 60 Minuten)	0,25	0,25
Rostschutz, ASTM D 665, Salzwasser	Bestanden	Bestanden
Demulgiervermögen, ASTM D 1401, Zeit bis 40/37/3 bei 82 °C, Minuten	10	10
Schaumverhalten, ASTM D 892, Seq. II, Tendenz/Stabilität, ml/ml	0/0	0/0

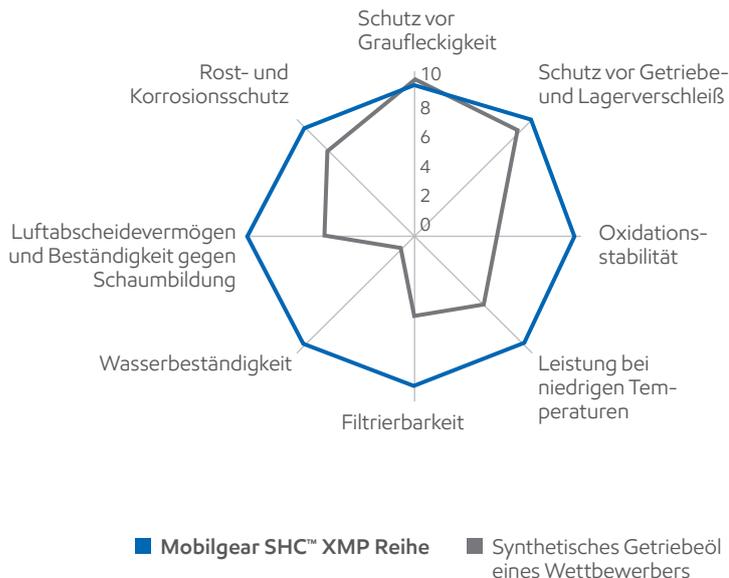
*Typische Eigenschaften werden bei normalen Produktionstoleranzen erreicht und stellen keine Spezifikation dar. Unter normalen Fertigungsbedingungen und an unterschiedlichen Mischstandorten sind Abweichungen zu erwarten, die die Leistungsfähigkeit des Produkts jedoch nicht beeinträchtigen. Änderungen an den hier angegebenen Informationen vorbehalten. Manche Produkte sind eventuell nicht vor Ort erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem örtlichen ExxonMobil Ansprechpartner oder unter exxonmobil.de. Zu der Exxon Mobil Corporation gehören zahlreiche verbundene Unternehmen, viele davon mit Namen, die ExxonMobil, Exxon, Esso und Mobil beinhalten. Nichts in diesem Material zielt darauf ab, die Unternehmensunabhängigkeit der örtlichen Einheiten in Frage zu stellen. Die Verantwortung für Handlungen verbleibt bei dem lokalen Unternehmen.

Mobilgear SHC™ XMP Reihe

Die Leistungen im Test

In nahezu allen wichtigen Leistungsgrößen erweist sich das synthetische Getriebeöl der Mobilgear SHC™ XMP Reihe im Vergleich zu dem eines führenden Wettbewerbers als überlegen. Die Testergebnisse bestätigen:

- Außerordentlicher Schutz vor Verschleiß, Rost und Korrosion
- Hervorragendes Lasttragevermögen
- Exzellente Filtrierbarkeit
- Besonders wasserresistent



Freigaben der Anlagenbauer*

- **Windkraftanlagen**
Acciona, Alstom, Goldwind, MHI, Areva, Nordex, Senvion, Suzlon, Vestas
- **Getriebe**
Bosch Rexroth, Hansen, Moventas, Renk, Winergy
- **Lager**
FAG, NSK, SKF, Timken

Empfohlen für:

- Geschlossene Industriezahnradgetriebe, auch mit Stahl-auf-Stahl Antrieb sowie Stirn- und Kegelradgetriebe
- Anwendungen mit Risiko zur Graufleckigkeit – insbesondere hoch belastete Getriebe mit oberflächengehärteten Verzahnungen
- Getriebeanwendungen, in denen extrem niedrige und/oder hohe Temperaturen auftreten
- Anwendungen mit hohem Korrosionsrisiko

Spezifikationen

Mobilgear SHC XMP Reihe erfüllt oder übertrifft die folgenden Anforderungen:

- AGMA 9005-EO2 EP
- DIN 51517-3, 2009-06

40.000+
Turbinen weltweit geschmiert

Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Sicherheit

Die lange Öllebensdauer und die verbesserte Anlagenzuverlässigkeit tragen dazu bei, den Wartungsbedarf zu senken und die damit einhergehenden potenziellen Verletzungsrisiken der Mitarbeiter zu reduzieren.

Umweltschutz**

Die lange Ölstandzeit verringert die Menge des zu entsorgenden Altöls. Die verlängerte Lebensdauer der Komponenten reduziert Wartungsabfälle. Das schützt die Umwelt.

Produktivität

Hervorragender Schutz auch unter extremen Bedingungen kann die Verfügbarkeit und somit die Effizienz und die Produktivität der Turbinen erhöhen.

*Bestätigte, genehmigte oder nachgewiesene Leistung. Dies ist keine vollständige Auflistung.

**Auf www.mobilindustrial.de erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktauswahl und Anwendung.

© 2016 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten.
Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder verbundener Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.