

Mobil™

Performance by ExxonMobil

Rückenwind für Ihr Geschäft

Fortschrittliche Schmierstoff- lösungen für die Windkraft

Energy lives here™



Wir engagieren uns mit viel Energie, um Ihre Stromproduktion mit wegweisenden Schmierstofflösungen zu beflügeln.



Lösungen für eine zukunftsweisende Branche

Die synthetischen Mobil™ Hochleistungsschmierstoffe und -fette sind darauf ausgelegt, anspruchsvollen Bedingungen wie hohen Temperaturen, starker Belastung sowie Verunreinigung durch Wasser zu widerstehen und die Profitabilität und Produktivität Ihrer Anlagen zu steigern. Sie helfen Ihnen, ungeplante Ausfälle zu vermeiden und einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten, um den Ansprüchen dieser wachsenden Branche zuverlässig gerecht zu werden.



Innovative Schmierstoffe

Unser umfangreiches Produktportfolio von synthetischen Mobil™ Ölen und Fetten schützt Ihre anspruchsvollen Anlagen und trägt dazu bei, die Verfügbarkeit zu steigern.



Erstklassige Services

Unsere Hochleistungsschmierstoffe ergänzen wir mit professioneller Unterstützung in der Praxis und umfangreicher Anwendungserfahrung. Unsere geschulten Ingenieure helfen Ihnen bei jeder noch so großen Herausforderung.



Lösungen von A bis Z

ExxonMobil Industrieschmierstoffe und Dienstleistungen ergänzen sich zu einem umfassenden Paket für Sicherheit, Umweltschutz und Produktivität.

Für jede Anwendung das richtige Produkt

Um den steigenden Anforderungen der Windenergiegewinnung gerecht zu werden, arbeiten unsere Ingenieure eng mit Anlagenerbauern zusammen. Die so gewonnenen Erkenntnisse fließen direkt in die Entwicklung unserer Hochleistungsschmierstoffe.

| Anwendung | Produkt | Besondere Eigenschaften und Vorteile |
|--|---|--|
| Hauptgetriebe | Mobil SHC™ Gear 320 WT Mobilgear SHC™ XMP 320 | <ul style="list-style-type: none"> • Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz • Sehr gutes Schaumverhalten • Beständig gegen Verunreinigung durch Wasser • Trägt dazu bei, die Produktivität zu steigern • Hilft, Wartungen und ungeplante Stillstände zu reduzieren • Trägt zur Verlängerung von Getriebe- und Lagerlebensdauer bei |
| Haupt-, Pitch-, Azimut- und Generatorenlager | Mobil SHC™ Grease 460 WT Mobil SHC™ Grease 102 WT Mobilith SHC™ 100 | <ul style="list-style-type: none"> • Vielfältig einsetzbar • Lange Nachschmierintervalle können die Wartungskosten reduzieren • Erstklassige Leistung in einem breiten Temperaturbereich • Hervorragende Druck- und Verschleißschutzeigenschaften • Sehr gute Kaltstart-Eigenschaften dank des guten Lager-Drehmoments • Beständig gegen Verunreinigung durch Wasser |
| Hydrauliksystem | Mobil SHC™ 524 Mobil DTE 10 Excel™ Reihe | <ul style="list-style-type: none"> • Ideal für Systeme unter hohem Druck und mit engen Spaltmaßen • Trägt dazu bei, die Lebensdauer von Filtern und Komponenten zu verlängern • Starker Verschleißschutz • Sehr scherstabil • Geeignet für einen sehr weiten Temperaturbereich • Vermeidet Ablagerungen |
| Nebengetriebe | Mobil SHC™ 600 Reihe | <ul style="list-style-type: none"> • Steigert Betriebssicherheit und Energieeffizienz* • Erstklassige Leistung bei hohen und niedrigen Temperaturen • Widersteht Oxidation, Schlamm- und Alterung • Sehr geringer Reibungskoeffizient |
| Offene Getriebe (lösemittelhaltig) | Mobilac™ 375 NC | <ul style="list-style-type: none"> • Hervorragender Verschleißschutz • Reduziert Instandhaltungs- und Instandsetzungskosten • Hohe Viskosität • Schützt Zahnradzähne und Komponenten |
| Offene Getriebe (lösemittelfrei) | Mobilgear™ OGL 007 | <ul style="list-style-type: none"> • Hervorragender Verschleißschutz • Reduziert Instandhaltungs- und Instandsetzungskosten • Schont die Umwelt • Moderner zähflüssiger Schmierstoff • Hochdruckadditive und Graphit für schwerste Lasten • Blei- und chlorfrei |



Mobil SHC™ Gear 320 WT hat eine branchenführende 7-Jahre-Garantie.**

* Die Energieeffizienz hängt ausschließlich mit der Fluidleistung im Vergleich zu herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Umlaufsystem- und Getriebeanwendungen zusammen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen eine Steigerung der Energieeffizienz um bis zu 3,6%. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

** Gemäß den Garantiebedingungen übernimmt das Unternehmen jedwede erforderlichen und angemessenen Kosten für die Reparatur und/oder den Austausch von beschädigten Anlagenteilen als Ergebnis einer Fehlfunktion oder eines Defekts des Schmierstoffs.

Unsere Mobil ServSM Schmierstoffanalyse

Mit unseren Services unterstützen wir Sie auf dem Weg zu mehr Profitabilität und Produktivität Ihrer Anlagen. Wir helfen, ungeplante Ausfälle zu vermeiden – ebenso wie Wartungskosten zu reduzieren. Das beinhaltet das Spülen und Befüllen der Windturbinengetriebe und die Unterstützung bei der Reinigung bis zur fundierten Anleitung zur Inbetriebnahme der Anlagen. Wir sind in der Windindustrie zuhause und unsere Lösungen sind für Ihre Branche maßgeschneidert.



Nutzen Sie unser Fachwissen und unsere Erfahrung

Profitieren Sie von der langjährigen Erfahrung und den umfassenden Kenntnissen unserer hervorragend aus- und weitergebildeten Ingenieure. Diese unterstützen Sie in allen technischen Belangen auf dem Weg zu mehr Sicherheit, Umweltschutz und Produktivität Ihrer Anlagen.



Lernen Sie von Ihren Schmierstoffen

Öle und Fette geben Ihnen Auskunft über den Zustand Ihrer Anlagen. Das kann unerwartete Ausfälle und Reparaturen vermeiden. Die Mobil ServSM Schmierstoffanalyse kann individuell durchgeführt und angepasst werden.



Advancing Productivity™ für die Windindustrie

Heute beurteilt man den Erfolg einer Windkraftanlage nicht mehr nur anhand ihrer Produktivität. Nachhaltiger Umweltschutz und Sicherheit dürfen nicht außer Acht gelassen werden. Mit unseren Hochleistungsschmierstoffen und unseren Serviceprogrammen unterstützen wir Sie, diese Ziele zu erreichen und so den Unternehmenserfolg zu steigern. Wir nennen das Advancing Productivity™.

Sicherheit

Lange Ölstandzeiten, hohe Lebensdauer der Komponenten und nicht zuletzt hervorragender Verschleißschutz reduzieren Wartungsarbeiten und die damit verbundenen Verletzungsrisiken für die Mitarbeiter. Das sind wichtige Aspekte insbesondere für oft entlegene und herausfordernde Standorte der Windturbinen.

Umweltschutz*

Die Mobil ServSM Schmierstoffanalyse, verbunden mit langen Standzeiten, dehnen die Wechselintervalle aus und verringern die Menge des zu entsorgenden Altöls. Die erhöhte Lebensdauer der Komponenten reduziert Materialabfälle. Beides schont Ressourcen und die Umwelt.

Produktivität

Zuverlässige Höchstleistung, auch bei extrem hohen und niedrigen Temperaturen, und exzellenter Schutz vor Verschleiß und Korrosion tragen zum zuverlässigen und effizienten Betrieb der Anlage bei.

Industrial Lubricants



**Advancing
Productivity™**

*Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können, abhängig von Produktauswahl und Anwendung.



ESSO Deutschland GmbH
Caffamacherreihe 5
20355 Hamburg

© 2016 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten.
Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Marken oder eingetragene
Marken der Exxon Mobil Corporation oder verbundener Unternehmen, sofern
nicht anders angegeben.

Gesundheit und Sicherheit

Auf Grundlage der verfügbaren Informationen verursachen diese Produkte keine
gesundheitlichen Schäden, wenn sie, wie oben in der „Anwendung“ vorgesehen, ver-
wendet werden und den Empfehlungen im Sicherheitsdatenblatt Folge geleistet wird.
Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie von Ihrem Verkaufsbüro oder aus dem Internet.
Das Produkt muss unter Beachtung der Umweltvorschriften entsorgt werden.